



ID200系列 伺服系统产品介绍篇

ID200 Series Introductions of 380V servo system



380V细分产品设计初衷



免装隔离变压器或电子变压器

节省成本，减少设备电路故障点

安装简单，驱动电机发热损耗小

功率段完善，适应更多大功率场合

总结

为了解决很多客户工厂没有220V电源，为此需要加装变压器的烦恼。艾威图技术充分站在客户角度，顺势推出为客户节省变压器成本，安装简单，功率段完善的380V交流伺服系统。

全新的外观设计

ID100系列/220V产品



显示和操作部分

CN3通讯接口 (RS485)

CN2控制接口

CN1编码器接口

ID200系列/380V (220V) 产品



显示和操作部分

CN3通讯接口 (CAN总线)

CN2编码器接口

CN1控制接口

相较于ID100灰色外观，ID200取用经典的黑白颜色搭配

提升的产品性能

比较前一代产品驱动器和电机性能在多个方面都有提升 **产品竞争力提高!**

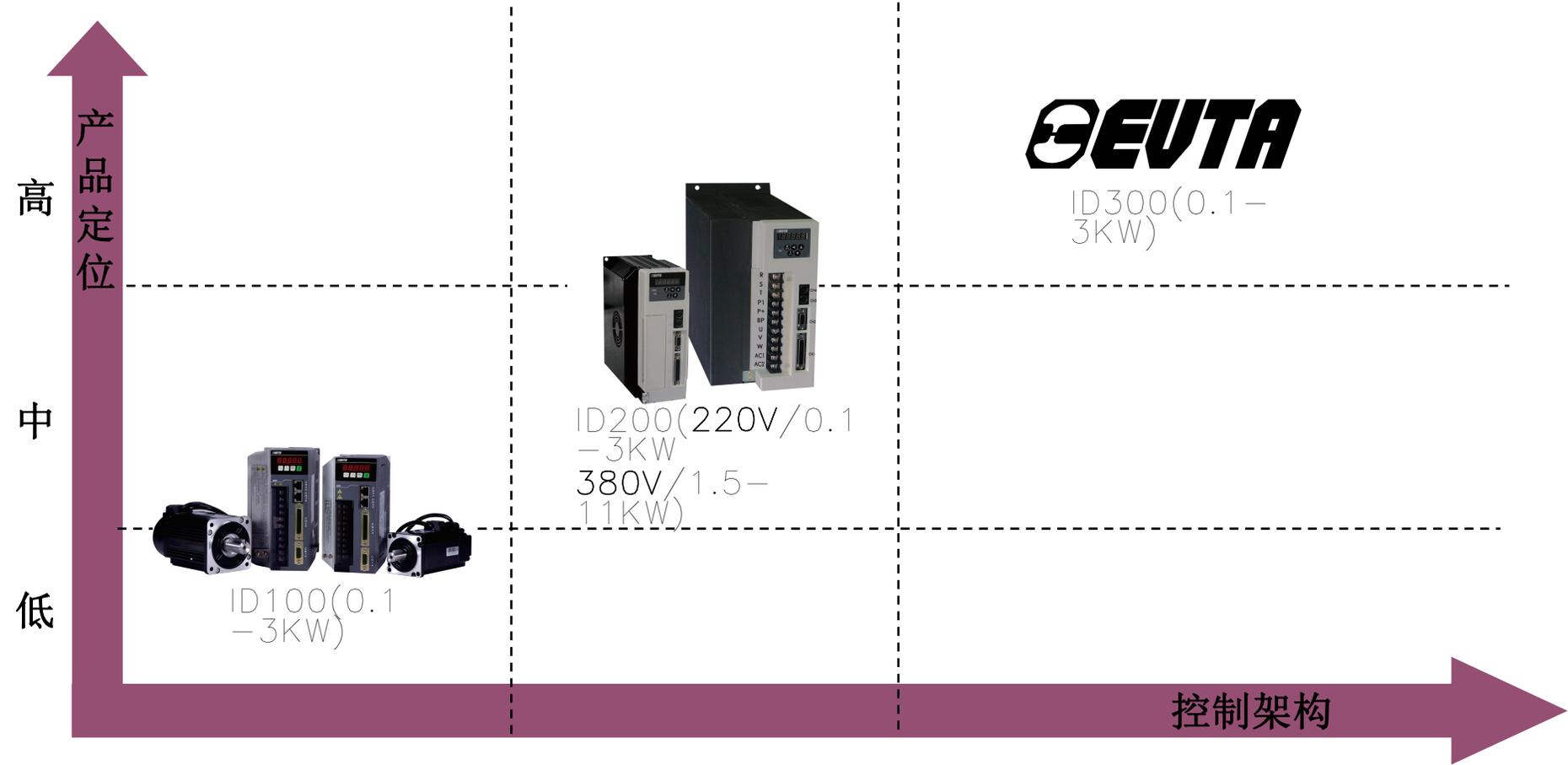
- 电机编码器**分辨率**提升至**23位**
- 可以实现**绝对位置**控制
- 支持**转矩、位置、速度**控制模式
- 内置**电机自动识别**功能

更好的产品性能

比较前一代产品驱动器和电机性能在多个方面都有提升 **产品竞争力提高!**

	ID100	ID200
控制方式	位置、速度	转矩、位置、速度
振动抑制	无	内置机械振动抑制
绝对位置控制	无	可以实现，使用带电池编码线
电机编码器	增量式 10000脉冲/转	增量、旋变、绝对值
增益自整定	无	内置增益自整定
通讯	MODBUS	MODBUS、CANOPEN

产品定位



ID300(0.1-3KW)

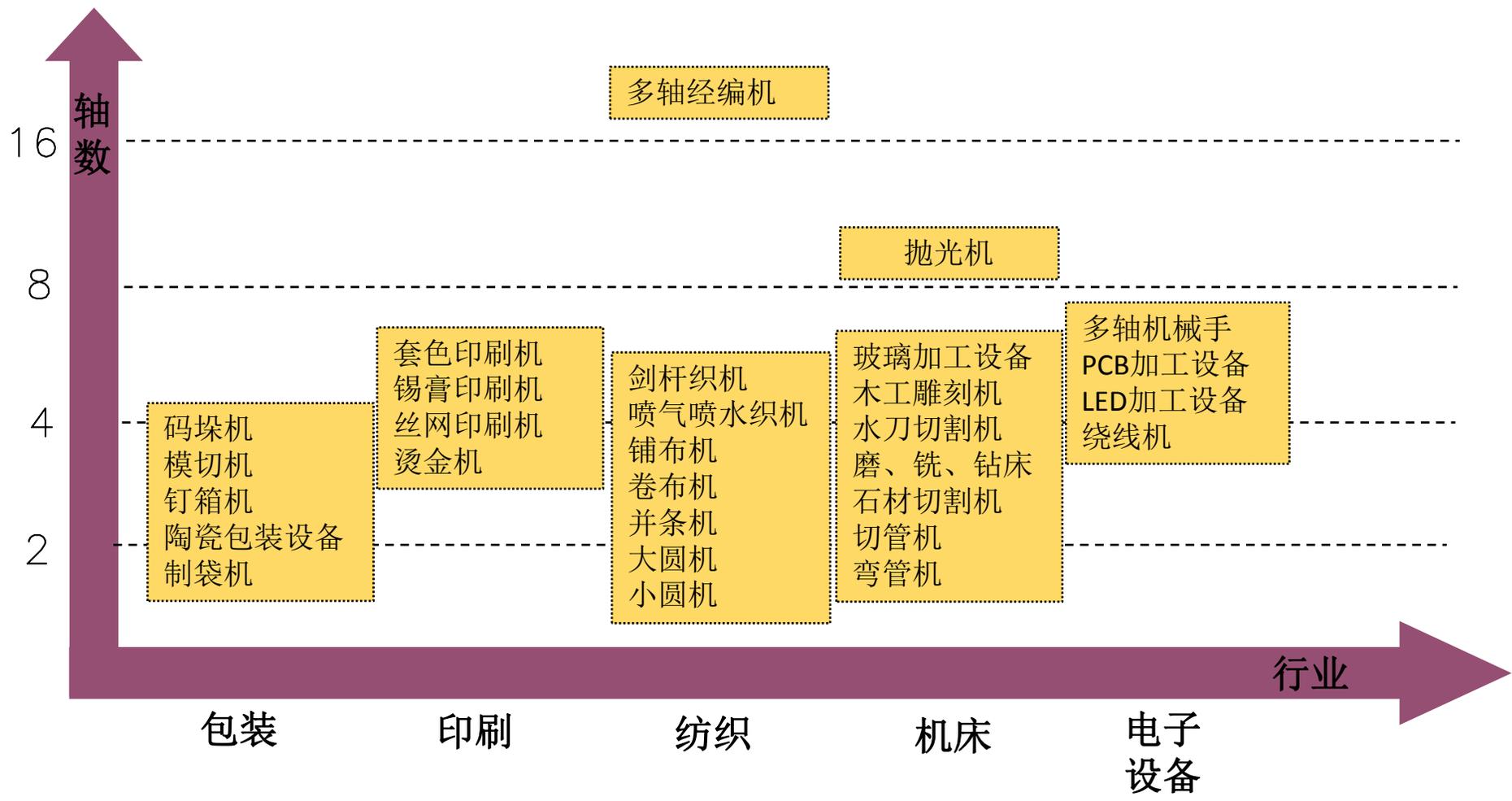


ID200(220V/0.1-3KW
380V/1.5-11KW)



ID100(0.1-3KW)

多个行业的成功开发经验



基于CAN总线的解决方案

CAN总线是一个具有标准通讯协议的工业设备通讯网络，具有开放性、互操作性、互换性等特点，便于系统的集成，并且系统的可靠性高、可维护性好，可以满足工业控制对数据传输和控制命令传输的实时性要求。

该系统主要由现场监控计算机和若干个具有CAN总线接口的智能测控节点（经编机）构成，其主要功能是实现对现场数据的实时采集与处理，并根据采集的数据实现对现场设备进行实时控制。

某经编机应用
现场



成功案例

凭借艾威图近十年的行业沉淀，承携上一代产品ID100系列的成功，多家客户已经大面积应用ID200系列产品！

山东某机床厂—拼板机，2000轴/年

汕头某包装机械厂—高速制袋机，3000轴/年

深圳某电子设备厂—编带机，2500轴/年

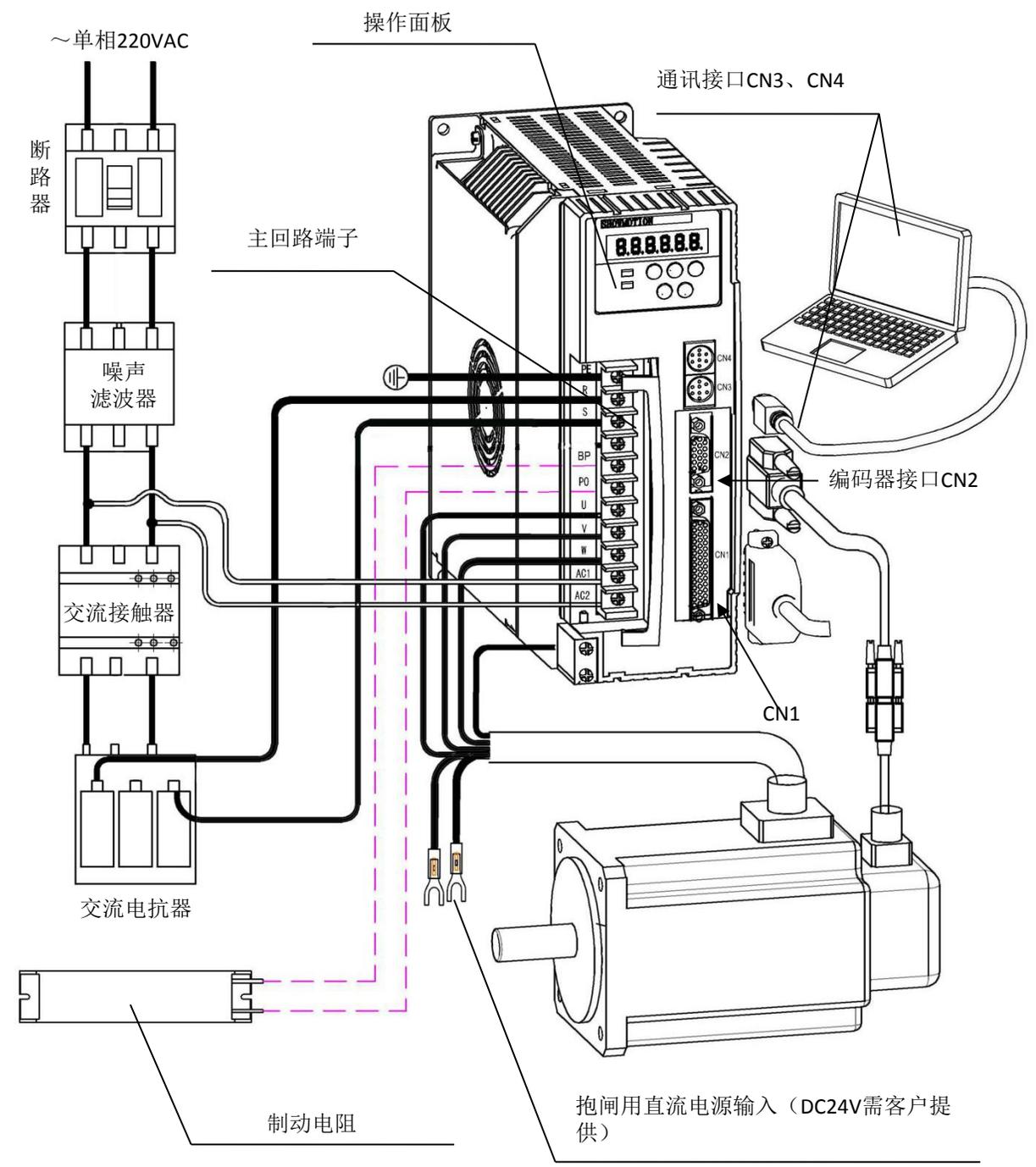
福建某纺织机械厂—经编机，3000轴/年

.....

更多的成功期待和您共同创造！

安装调试

接线篇一

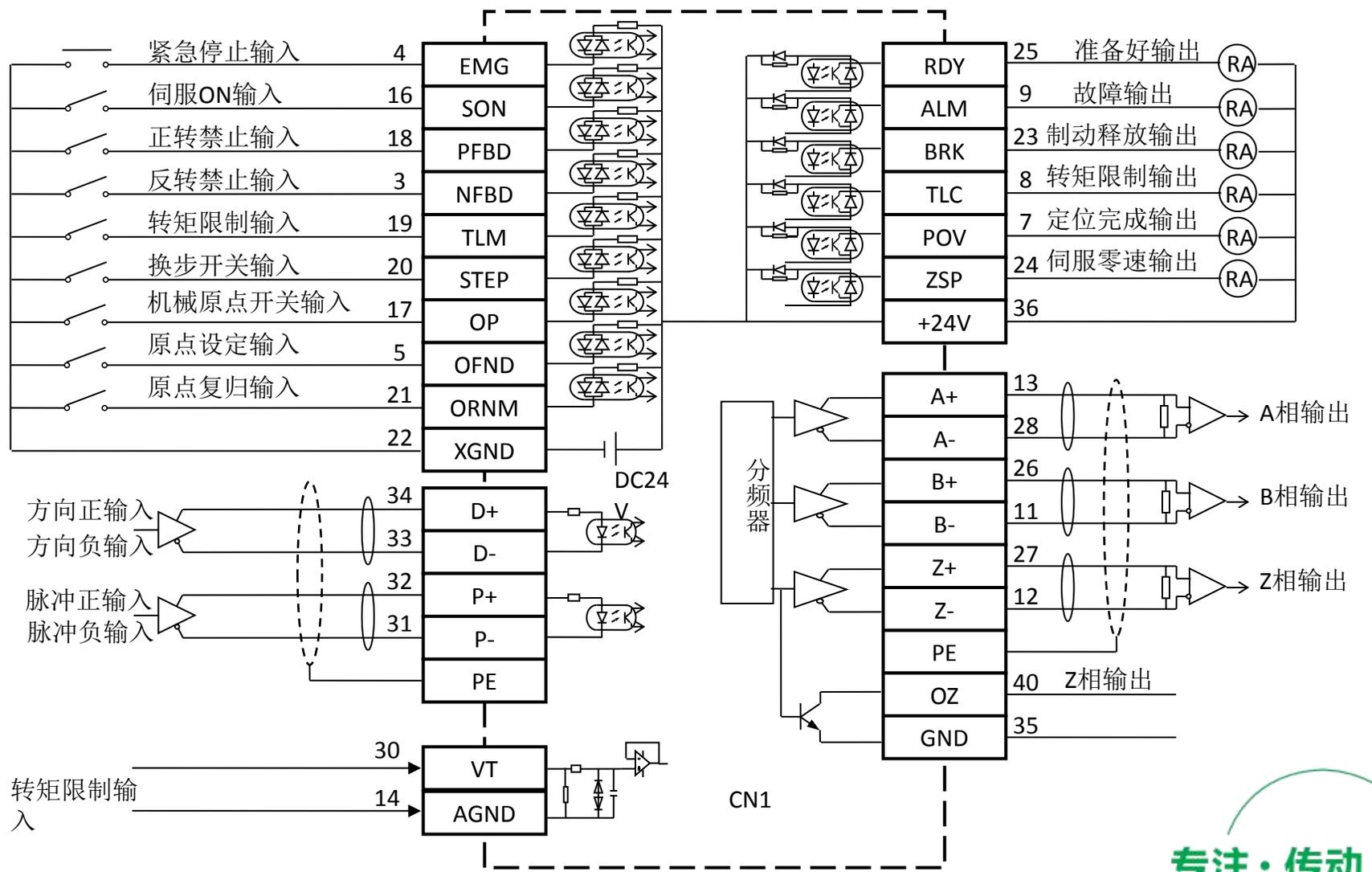


操作面板上含两个指示灯的配置仅限于HU10□、HU20□驱动器型号范围内。

安装调试

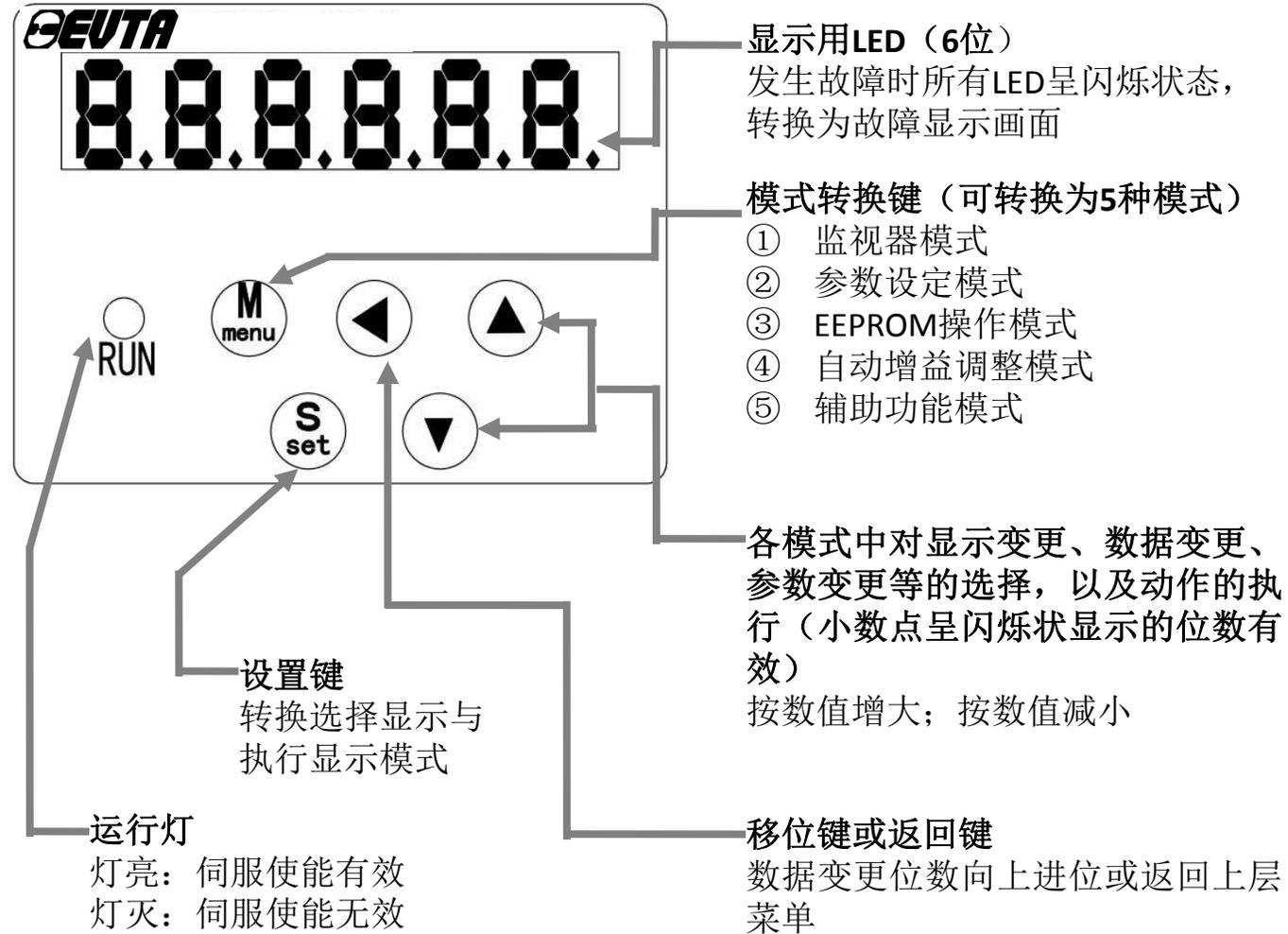
接线篇二

严禁把外部+24V接入44pin的36号脚



安装调试

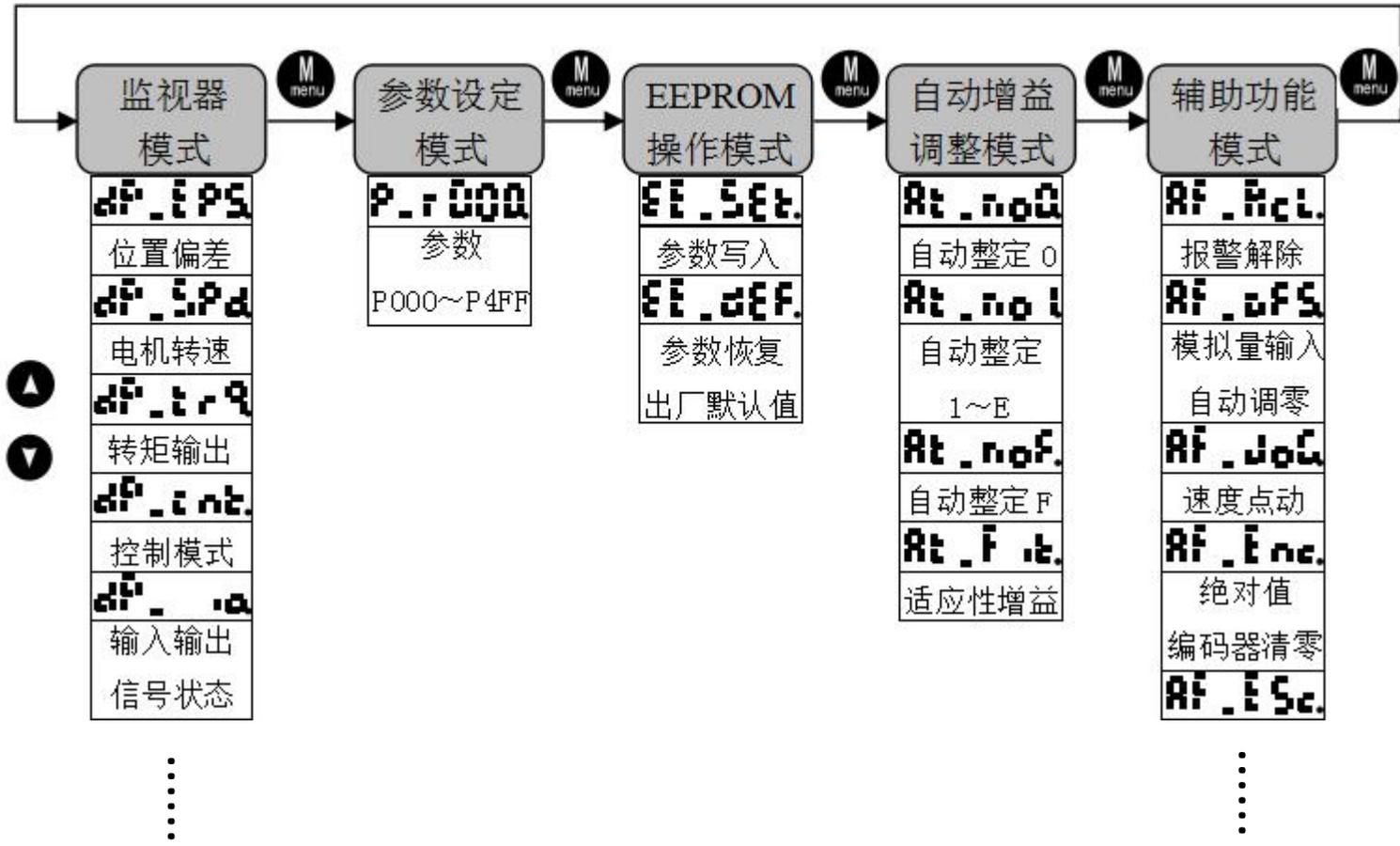
调试篇一



调整参数后, 需执行EE-SET保存, 方可断电有效

安装调试

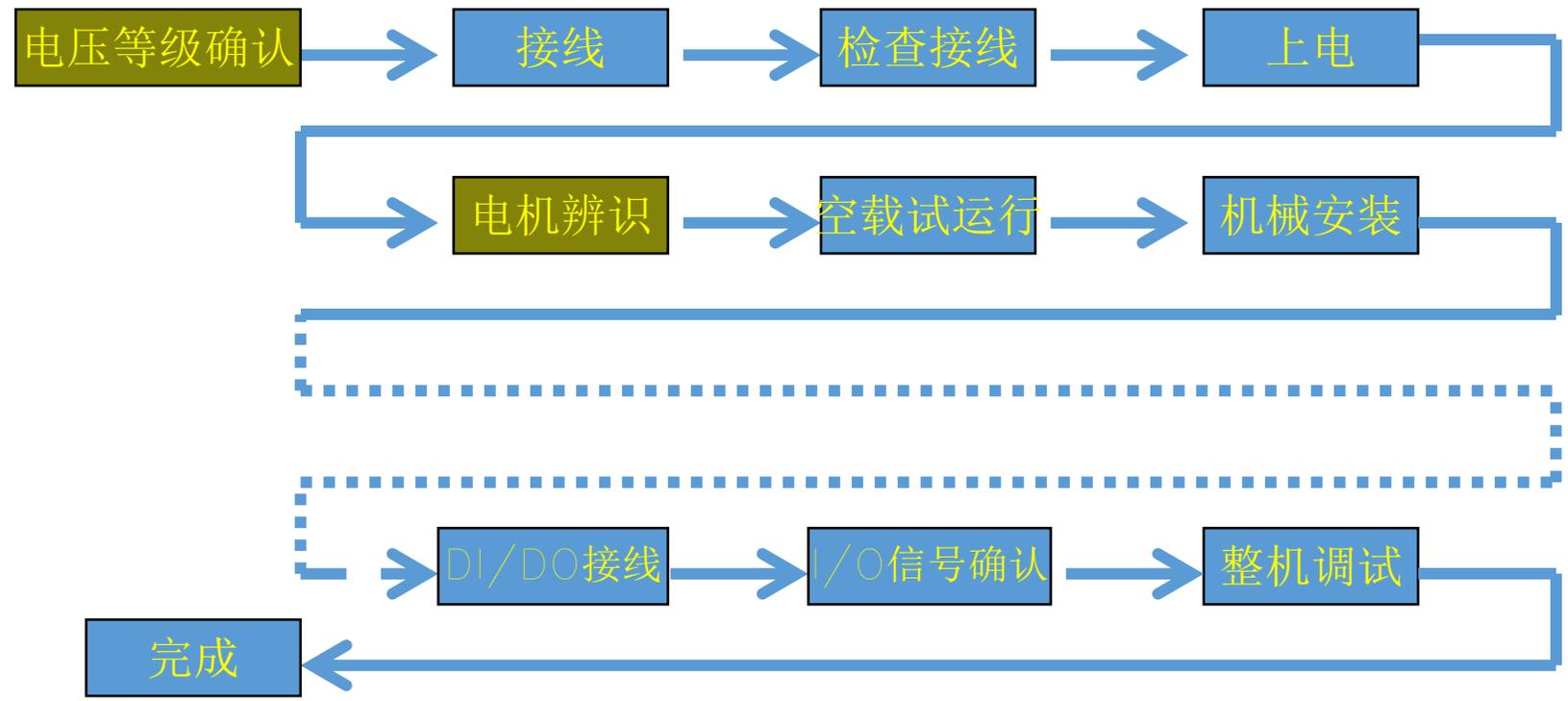
调试篇二



菜单显示结构

安装调试

调试篇三



常见故障诊断处理

保护功能	报警代码	故障原因	应对措施
再生放电电阻过载	<i>Err. 18</i>	(1) 内部制动电阻动作超过2s(2) 惯量很大的负载在减速过程中产生的能量抬高了母线电压，而且由于放电电阻无法有效的吸收再生能量而持续动作	(1) 增大驱动器与电机的容量；延长加/减速时间；降低电机速度；外接一个制动电阻
主电源过电压	<i>Err. 12</i>	(1) 直流母线电压超过允许值(2) 外接的再生放电电阻不匹配，无法吸收再生能量(3) 再生制动电阻接线断路或损坏(4) 再生制动晶体管故障	(1) 请测量主回路输入电压是否超过驱动器输入电压的允许值(2) 请检查制动电阻是否烧坏(3) 加大再生制动电阻容量(4) 更换伺服驱动器
主电源欠电压	<i>Err. 13</i>	(1) 主电源电压太低 (2) 发生瞬时断电(3) 电源容量太小，电源接通瞬间的冲击电流导致电压跌落(4) 缺相：应该输入3相交流电的驱动器实际输入的是单相电(5) PI\ P+之间不短接也未串入电抗器	(1) 提高电源电压；换用新的电源；排除电磁继电器故障后再重新接通电源(2) 正确接线(3) 更换伺服驱动器



常见故障诊断处理

保护功能	报警代码	故障原因	应对措施
过电流	<i>Err. 14</i>	(1) 电机与此驱动器不匹配(2) 电机电缆 (U、V、W) 短路(3) 电机电缆 (U、V、W) 接地(4) 电机故障(5) 伺服驱动器功率模块故障	(1) 更换与驱动器相对应的电机(2) 检查电机电缆，确保U、V、W没有短路；检查U、V、W与“地线”各自的绝缘电阻，如果绝缘破坏，请更换新机器 (3) 检查电机电缆U、V、W之间的阻值(4) 检查电机是否过热或负载是否过重(5) 更换伺服驱动器
编码器通讯数据出错	<i>Err. 23</i>	(1) 因为干扰引起读取编码器数据错误(2) 编码器电缆线长度超过了允许值导致编码器供电电压降很大引起故障(3) 接头CN2没有接好(4) 编码器电缆线与电机动力线捆绑在一起布线	(1) 正确接线，注意屏蔽线的接法(2) 编码器电缆线与电机动力线请分开布线
偏差计数器溢出	<i>Err. 29</i>	(1) 偏差计数器中的滞留脉冲超出了允许范围	(1) 确保电机按照指令脉冲正确运转(2) 正确接线，调整增益(3) 增大转矩限制值，防止输出转矩处于饱和状态

维保体系

维修注意事项：

- 1、请务必在送修品中，附上送修品现场所报故障；
- 2、所有的送修品在维修前都会备份程序参数，在维修后会恢复送修前的客户使用参数；
- 3、请务必将送修品发回我司售后维修部门，送修运费由客户承担；
- 4、为了保证产品的完好，请在送修时务必把送修品包装完好，能抵抗长途运输过程中的运输风险；
- 5、我司维修部在接收到维修件的24小时内会向客户提供初步检测的结果，如您在寄出维修件48小时内未收到初步检测反馈，请来电咨询，以免因物流等因素导致维修进度问题，延误您的工作。





深圳市艾威图技术有限公司
SHENZHEN EVTA TECHNOLOGY.,LTD.
www.evtatech.com
服务热线: +86-755-28106635

专注·传动·价值

