

应用方案一

生产纸型： 箱板纸

纸张克重： 100 ~ 500g/m²

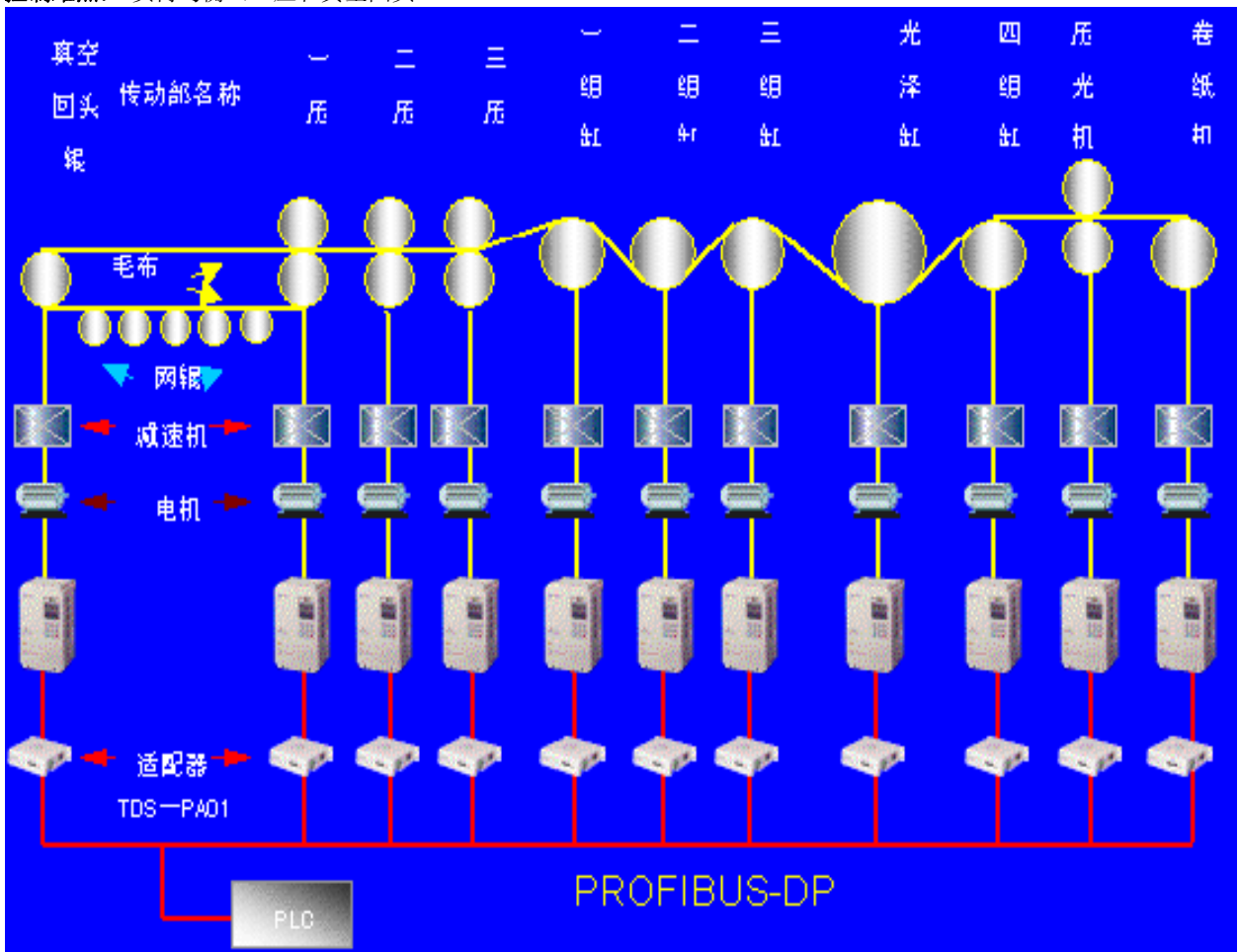
最大车速： 150m

传动系统： 分部传动， EV3000 变频器 11KW - 75KW 共 11 台

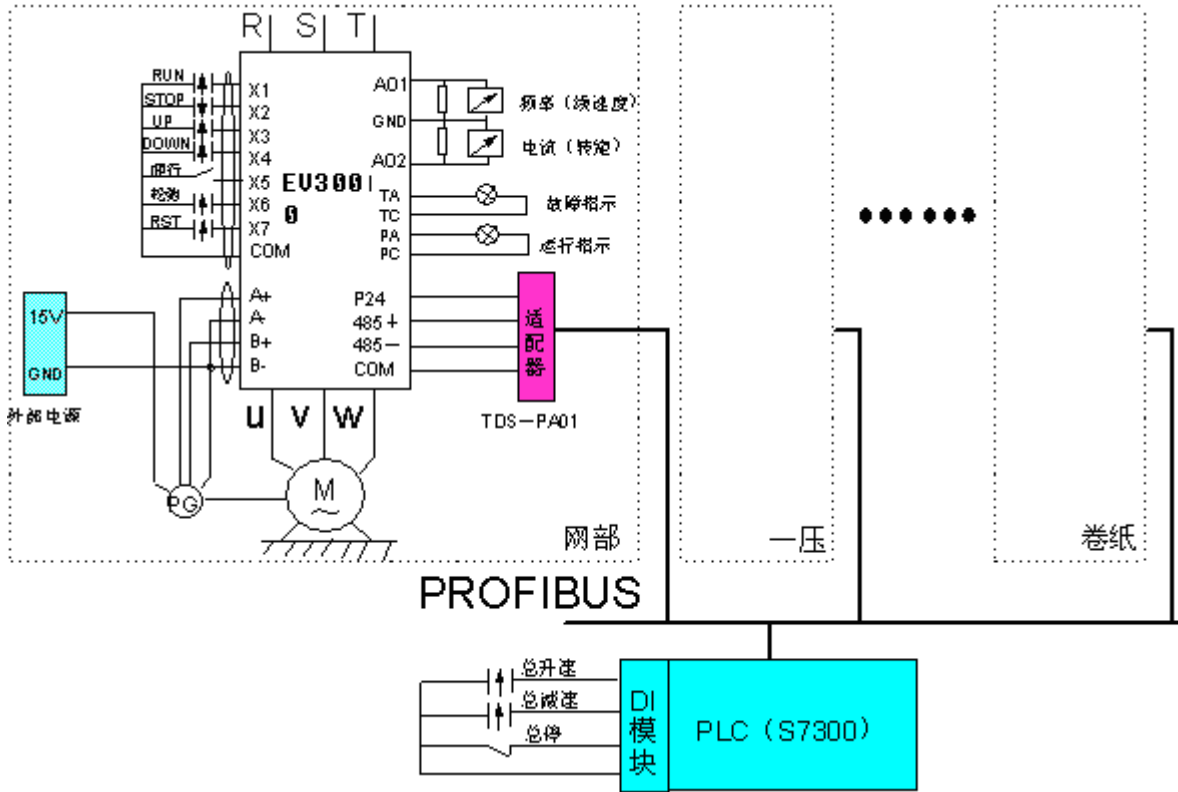
控制系统： S7 - 300 CPU315 - 2DP PROFIBUS (45.5K , 187.5K)

同步方式： 串行速度同步链 (软件实现)

控制难点： 负荷均衡 (一压和真空回头)



单机系统方案



注：各工艺段变频器单机原理图完全相同

特点：

采用艾默生 EV3000 变频器独有的虚拟端子功能，以各变频器的多功能端子 XI 作为 PLC 的开关量输入资源 (功能在 PLC 中自定义)，通过 PROFIBUS 总线查询端子状态，和 PLC 本体资源一起参与系统控制程序运作，大大减少 PLC 的硬件配置成本。仅此一项，可节约硬件投入 1 万元。





联系我们(Contact us)

上海兴百自动化技术有限公司 王成武

Tel:+86-21-64605826 13585672078 Fax:+86-21-54159385

Website: <http://www.cnxingbai.cn>