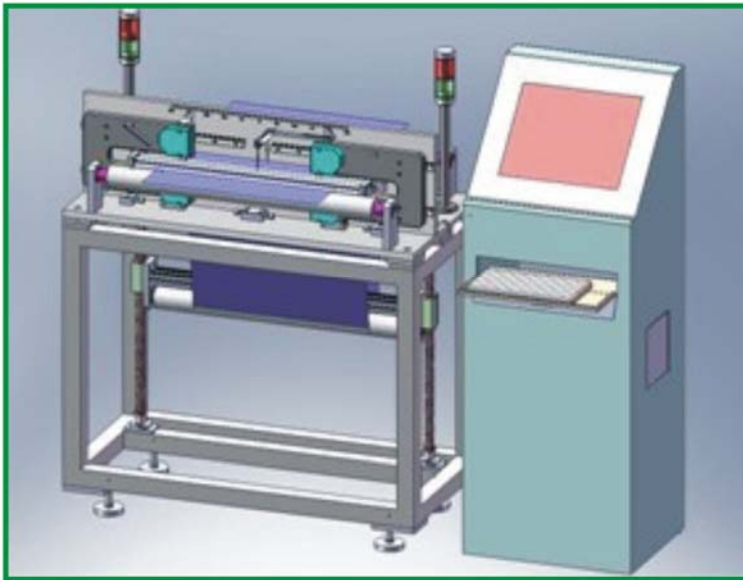


## 固定式片材厚度检测设备

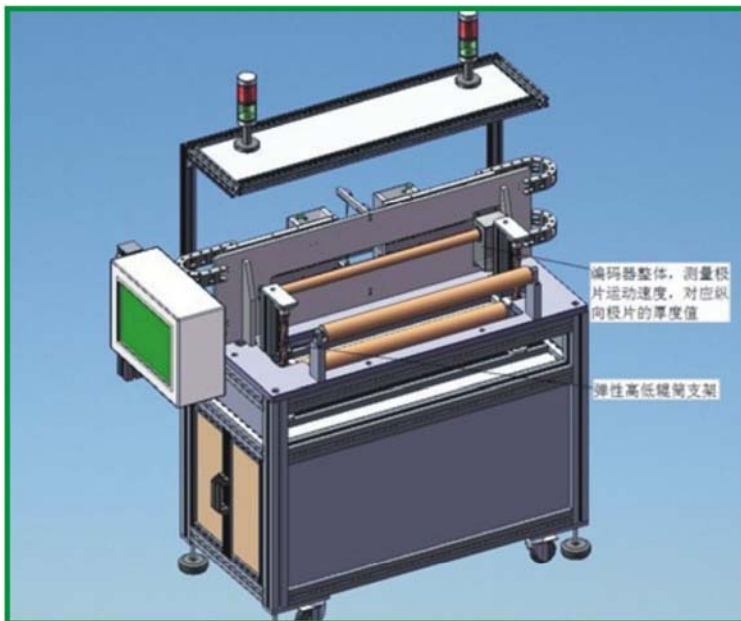
### 设备主功能介绍

#### 固定式片材厚度检测设备第一代

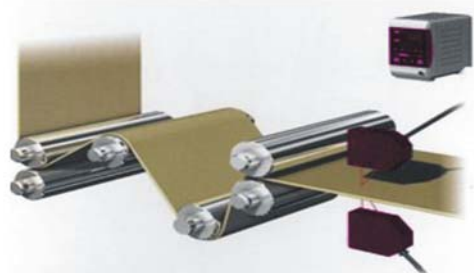


- 设备采用高精度激光位移传感器对片材进行厚度检测。
- U型架的刚性至关重要，U型架上所安装的每组激光头，可根据极片检测点的需求，可安装2组或2组以上不等。
- 为避免极片在运动过程中，因振幅过大对激光传感器测量数据的稳定造成影响，因此在硬件上设计了振幅吸收滚轴装置。
- 长度跟踪装置，是针对于极片纵向距离对应的极片厚度值，可用于极片数据追溯。

#### 固定式片材厚度检测设备第二代



- 指示灯功能，在线检测时，合格亮绿灯，不合格亮红灯。
- 显示平台可选择液晶显示器或工业用触摸显示屏。
- 控制柜可分为第一代独立式和第二代连体式，可满足现场环境不同需求。
- 自行开发的操作系统，使操作更简单更人性化。
- 该设备取代传统测量方式，人工利用游标尺检测，从而保证了原材料的稳定质量和较低成本。



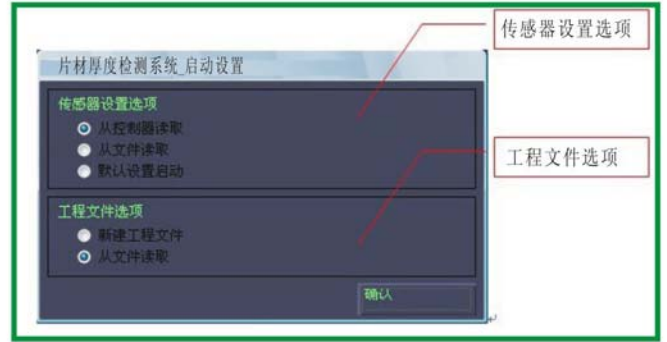
## 固定式片材厚度检测设备

### 软件介绍

登陆界面



启动设置界面



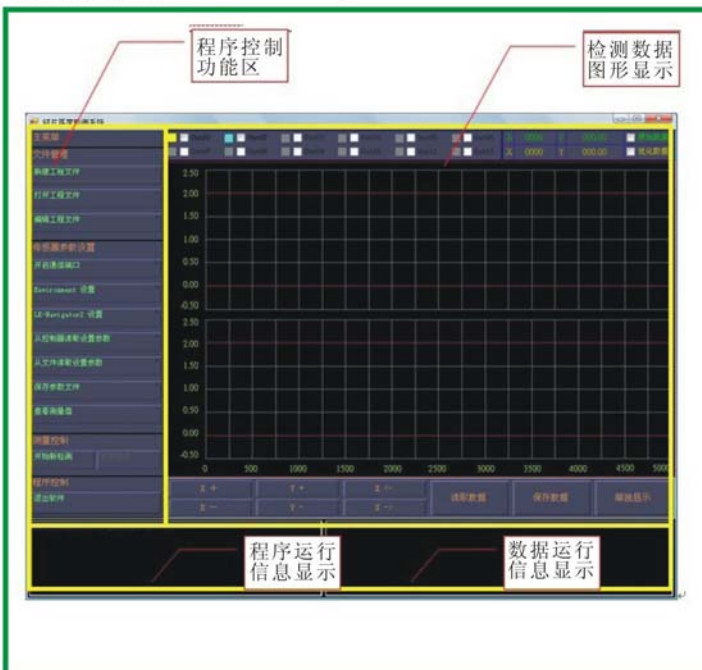
传感器设置界面



传感器环境设置界面



软件主界面



传感器数据实时显示界面



#### 软件主要功能

- 1、操作权限分级
- 2、传感器设置
- 3、查看测量值
- 4、工程文件设置
- 5、图形显示及设置
- 6、数据采集及设置