

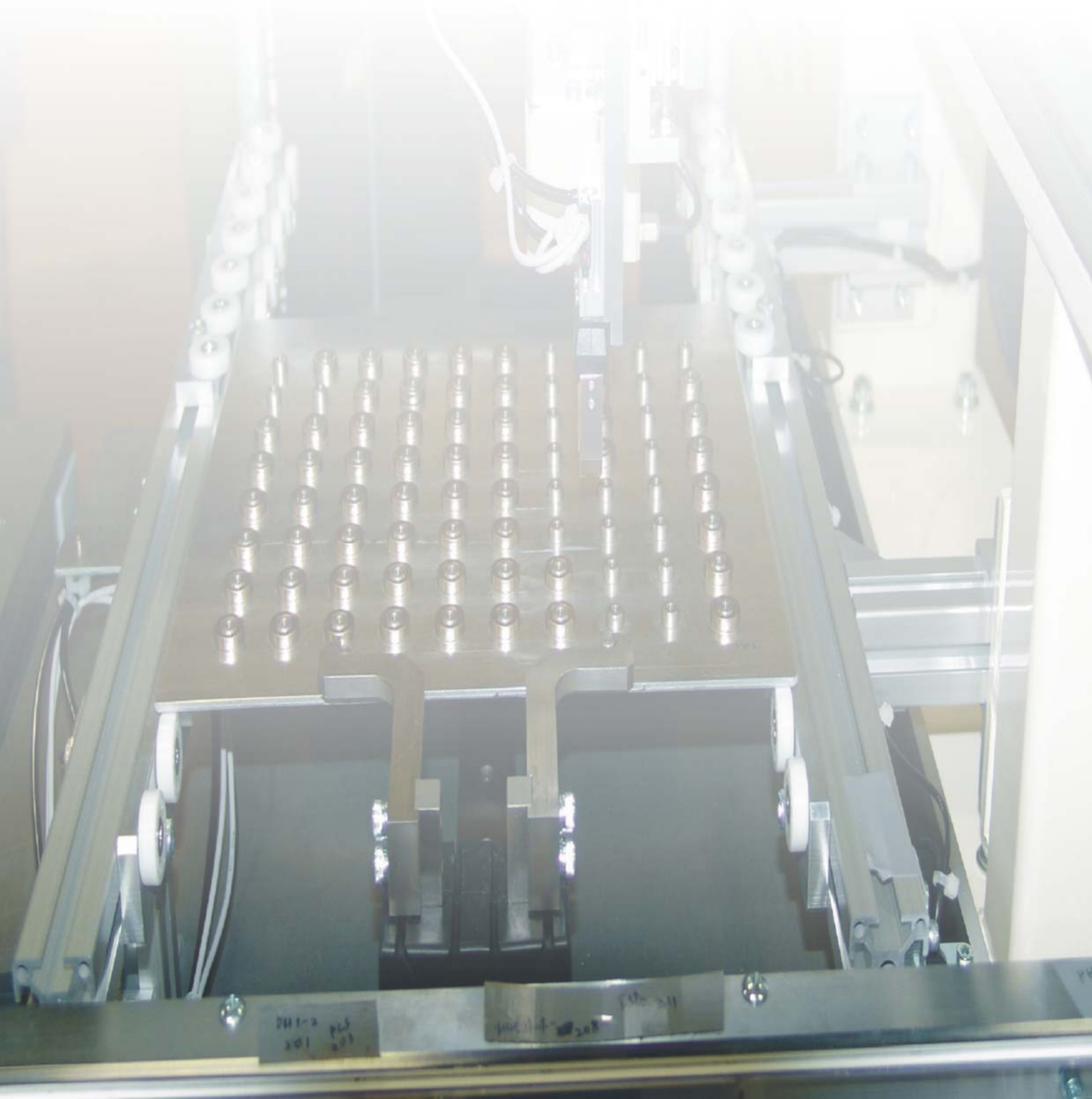
# ELIENCE

## 艺力机器



## 艺力机器介绍：

艺力机器依托艺力自动化对制造企业的了解，专门从事工业自动化行业的高新技术研发。以专业、雄厚的技术力量和丰富的行业经验为基础，致力于各类工厂自动化设备的研发、制造、改善、维修等服务。为客户解决生产中出现的各种工艺要求、产能、测试等问题；量身定做相关设备，使企业提高效率，节约成本、节省人力，从而提高企业的竞争力。





## 车灯装配检测系统



### 简单介绍:

设备采用手动上下料，INDEX分度盘分配多个工位，对车灯进行测泄漏、测光、激光打标，最后通过视觉系统进行检查。更换夹具，可适用上百种产品。

### 简单介绍:

配有压力位移监控的堵头。压装采用德国原装大吨位手扳压机,同时配有高精度压力位移监控系统。产品上下料定位由快速夹钳完成。



## 手扳压力机



## 动力转向泵组装机



### 简单介绍:

设备用于动力转向泵和皮带轮（或法兰盘）组装。工作时先用直流电机旋转螺杆拉紧泵轴，然后液压缸将皮带轮推至目标位置，使用位移传感器与比例阀构成闭环控制系统，使用纯滞后离散PID算法控制，并全程监控皮带轮压装尺寸及产品所受压力，数据库保存各项参数。软件使用美国国家仪器的Labview环境，由我公司独立开发。

## 压力测试机



### 简单介绍:

产品组装成型后，通过独立的压力测试机，来对产品的内部进行测压，PC控制。

### 简单介绍:

产品压装成形后，通过上面的压装接触器及位移传感器来检测压装后的高度。PLC控制！

## 高度检测机



## 扭矩测试机



### 简单介绍:

产品旋压装配结束后，通过旋转头来测试扭矩。PLC控制，配有独立的扭矩测试传感器。



## 双镜头多光源影像系统



### 简单介绍:

可调式双镜头影像系统从不同角度检测装配好的端盖组件, 保证不漏装不错装.可检测的产品类型高达256种, 不同品种的切换可通过总线轻松实现。

### 简单介绍:

此旋铆工位采用高精度一体式旋铆机将壳体和端盖压合, 其集成的铆接尺寸检测系统可实现0.01mm的铆接检测精度。并有安全门、双手启动按钮保护作业者的安全。

## 旋铆机



## 汽车座椅检测系统



### 简单介绍:

汽车座椅组装及间隙测试, 通过简单压装机构将产品组装成形, 然后通过拉动座椅的行程来测试汽车座椅的间隙。

## PCB升降机构



### 简单介绍:

该设备为升降输送机。可以用于PCB自动装置的上下料，配合自动机的生产节拍，减少人力，提高效率，实现工厂自动化。

## 引脚处理机



### 简单介绍:

该设备为电子器件引脚加工设备。引脚以料带的形式进行送料，设备自动进行对料带上工件的剪切成型的加工，废料带自动排出，加工成品自动排出。

## 点胶机



### 简单介绍:

该工位为自动点胶装置。该装置可同时对三个电子器件进行点胶，利用精密的气压及时间控制，确保点胶的机密度；使用皮带传动进行工件传送。

## 激光刻字机



### 简单介绍:

该工位为电子器件的激光刻字装置。采用高效的激光刻字设备，能配合不同的自动化流水线，结构简单，灵活方便。

## 电子器件移栽机

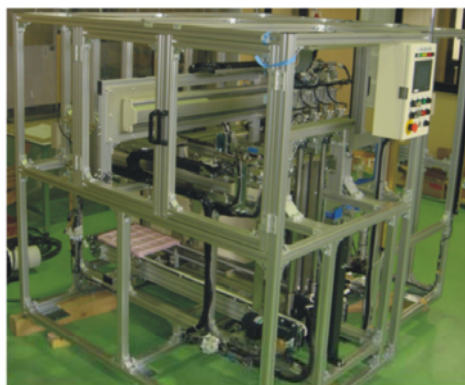


### 简单介绍:

该工位为电子器件的移栽装置。利用三轴机械手高精度、高速地进行电子器件的搬送，可适合不同产品的搬送，适应性好，降低了变更机种时的成本。



## 液晶屏移栽机



### 简单介绍:

该设备为一个小型液晶屏更换托盘的装置。原有液晶屏是一层一层的放置在托架中，该设备是把液晶屏一块一块的放到托盘中。人工放置一托架，设备用吸盘把工件从托架中吸出，一次吸取4个，经过定位后，由机械手将液晶屏吸起并放到托盘内。人工放置一堆空托盘，设备将其一个一个分离，并在机械手放置的位置进行步进，装满后再堆积起来，人工取走。

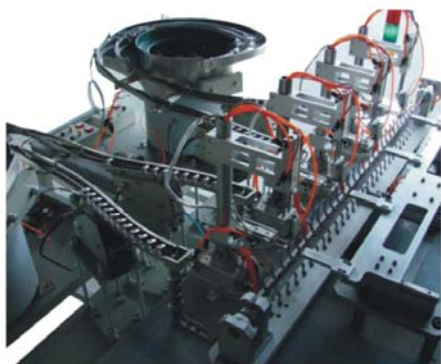
## 焊接机



### 简单介绍:

该设备为电子器件的自动装配焊接设备。设备通过振动盘送料，机械手抓取送料，在分度盘上进行组装焊接并自动排出。大大减少了人力，提高了效率，可以配合其他的自动化设备进行生产。

## 剃须刀组立机



### 简单介绍:

该设备为剃须刀自动组立机。剃须刀部件由两个振动盘进行供给，为提高效率，每个盘都有两个流道，设备有四个工位同时进行组装，成品自动排出。



深圳市艺力自动化技术有限公司

地址：深圳市福田区华富大厦11楼

电话：0755-61327112

传真：0755-61327119

E-mail: [Info@elitegroup.com.cn](mailto:Info@elitegroup.com.cn)