

马达减速机型号解说 (IK, RK 规格)

PL-卧式马达外壳铝合金型
 PF-立式马达外壳铝合金型
 GL-卧式马达外壳钢板型
 GF-立式马达外壳钢板型
 GLD-卧式双轴型
 GFD-立式双轴型
 GLK-卧式入力法兰型
 GFK-立式入力法兰型

出力轴
 Output Shaft:
 18 \varnothing , 22 \varnothing , 28 \varnothing , 32 \varnothing
 40 \varnothing , 50 \varnothing

马力 HP:
 100W, 200W, 400W, 750W,
 1500W, 2200W, 3700W

减速比 Ratio-1/30

A: 单相 Single phase 110V
 C: 单相 Single phase 220V
 S: 三相 3-Phase 220V
 S: 三相 3-Phase 380V
 S: 三相 3-Phase 440V

B-付电子刹车
 With
 Electromagnetic
 Brake

GL 22 - 200 - 30 S □



马达特性资料 Motor specification

		三相减速马达	单相减速马达
三相减速马达	齿轮	全部内藏式齿轮采用高级特殊合金钢高精度加工并渗碳淬火处理	
	齿轮箱材质	铝合金压铸成型 (轴径18、22、28) 铸铁成型 (32、40、50)	
	润滑油	本机体于出货时内部填加高级润滑油, 不需要加油保养	
马达	电源	220/380V	110/220V
	频率	50/60Hz	50/60Hz
	冷却方式	全闭外扇	全闭外扇
	启动方式	全压直接启动	连转启动、电容启动
	外壳材质	高级铝合金	
	绝缘等级	F、B级绝缘	
	防护等级	铝壳接线盒为IP54, 铁盒接线盒为IP20	
刹车	动作方式	无激磁式刹车(断电刹车)	
	电压	DC90-110V附AC220V、AC110V整流器	
通用环境	温度	-10 $^{\circ}$ C~+40 $^{\circ}$ C	
	湿度	90%以下 (不凝结)	
	场所	室内, 海拔1000公尺以下	



AC motor

三相电压全负载电流值 3-PHASE/4-POLES FULL LOAD AMPERE

输出功率 CAPACITY	50Hz-4P			60Hz-4P		
	220V	380V	RPM	220V	380	RPM
100W	0.60	0.40	1400	0.60	0.40	1700
200W	1.15	0.67	1400	1.10	0.63	1700
400W	2.13	1.24	1400	1.90	1.10	1700
750W	3.66	2.13	1410	3.40	1.96	1710
1500W	6.58	3.82	1410	6.10	3.53	1410
2200W	8.94	5.18	1430	8.70	5.03	1725
3700W	13.85	8.03	1440	13.5	7.81	1725

单相电压全负载电流值 1-PHASE/4-POLES FULL LOAD AMPERE

输出功率 CAPACITY	50Hz-4			60Hz-4		
	110	220	RPM	110	220	RPM
100W	2.2	1.1	1400	2.0	1.0	1700
200W	4.0	2.0	1400	3.6	1.8	1700
400W	7.6	3.8	1420	6.6	3.3	1730
750W	14.2	7.10	1420	12.9	6.4	1730
1500W	20.0	10.0	1420	18.0	9.0	1730



AC motor

出力轴轴径对照表(OUTPUT SHAFT DIAMETER TABLE)

标准型(NORMAL DUTY TYPE)

马力CAPACITY 速比RATIO	1/8HP(100W)	1/4HP(200W)	1/2HP(400W)	1HP(750W)	2HP(1500W)	3HP(2200W)	5HP(3700W)
3	18	18	22	28	32	40	40
5	18	18	22	28	32	40	40
10	18	18	22	28	32	40	40
15	18	22	28	28	32	40	50
20	18	22	28	28	32	40	50
25	18	22	28	28	32	40	50
30	18	22	28	32	32	40	50
40	18	22	28	32	40	40	50
45	18	22	28	32	40	50	50
50	18	22	28	32	40	50	50
60	22	22	28	32	40	50	50
70	22	22	28	32	40	50	
80	22	22	28	32	40	50	
90	22	22	28	32	40	50	
100	22	28	32	32	40	50	
120	22	28	32	32	50		
140	22	28	32	40	50		
150	22	28	32	40	50		
160	22	28	32	40	50		
180	22	28	32	40	50		
200	22	28	32	40			
250-1800	28	32	40	50			



AC motor

轻负载缩框型(LIGHT DUTY TYPE)

马力CAPACITY 速比RATIO	1/8HP(100W)	1/4HP(200W)	1/2HP(400W)	1HP(750W)	2HP(1500W)	3HP(2200W)	5HP(3700W)
3							
5							
10							
15		18	22				40
20		18	22				40
25		18	22				40
30		18	22	28	32		40
40		18	22	28	32		40
45		18	22	28	32		40
50		18	22	28	32	40	40
60	18	18	22	28	32	40	40
70	18	18	22	28	32	40	
80	18	18	22	28	32	40	
90	18	18	22	28	32		
100	18	22	28	28	40		
120	18	22	28	28	40		
140	18	22	28	32	40		
150	18	22	28	32	40		
160	18	22	28	32	40		
180	18	22	28	32	40		
200	18	22	28	32			
250-1800	22	28	32	40			

1、缩框机型为不正当设计使用，如非必要请勿选用。

LIGHT DUTY TYPE ARE NOT AVAILABLE FOR STANDARD APPLICATION DESIGN, IT ONLY SUITABLE FOR SPECIAL PROJECT DESIGN

2、马达部分提供一年保固。PROVIDE ONE YEAP GUARANTEE FOR MOTOR ONLY。



AC motor

输出扭矩表 Output torque

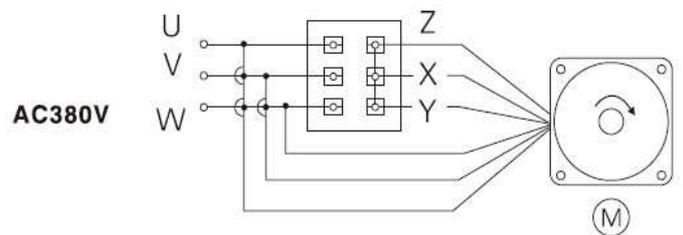
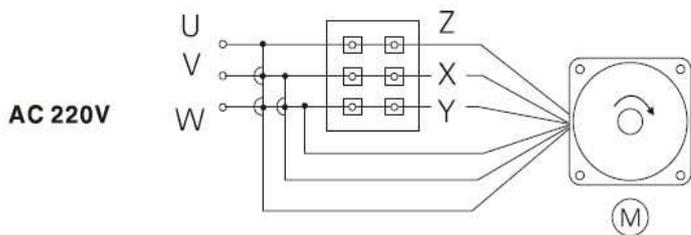
标准型 Normal duty type

Kg.M

减速比 RATIO	输出转速 OUTPUT R.P.M.		输出扭矩OUTPUT TORQUE													
			0.1KW		0.2KW		0.4KW		0.75KW		1.5KW		2.2KW		3.7KW	
	Hz															
	50	60	50	60	50	60	50	60	50	60	50	60	50	60	50	60
3	500	600	0.19	0.16	0.37	0.31	0.70	0.60	1.30	1.10	2.60	2.20	3.80	3.20	6.00	5.50
5	300	360	0.31	0.26	0.62	0.52	1.20	1.00	2.20	1.90	4.50	3.80	6.72	5.60	11.0	10.0
10	150	180	0.62	0.52	1.24	1.04	2.40	2.00	4.50	3.80	9.10	7.60	13.7	11.2	22.0	20.0
15	100	120	0.91	0.76	1.80	1.50	3.60	3.00	6.80	5.70	13.5	11.3	20.1	16.8	32.6	29.8
20	75	90	1.20	1.00	2.40	2.00	4.80	4.00	9.00	7.50	18.1	15.1	26.8	22.4	43.6	36.0
25	60	72	1.40	1.20	3.00	2.50	6.00	5.00	11.2	9.40	22.6	18.9	33.6	28.0	53.9	49.530
30	50	60	1.80	1.50	3.60	3.00	7.20	6.00	13.5	11.3	27.1	22.6	40.3	33.6	64.7	58.8
40	37	45	2.20	1.90	4.60	3.90	9.30	7.80	17.5	14.6	34.9	29.1	52.0	43.4	86.3	78.4
45	33	40	2.7	2.20	5.40	4.40	10.9	9.10	20.6	17.0	41.1	34.0	59.8	49.6	98.5	81.7
50	30	36	2.80	2.40	5.70	4.80	11.6	9.70	21.9	18.3	43.6	36.4	65.1	54.3	107	97.0
60	25	30	3.40	2.90	6.90	5.80	13.9	11.6	26.2	21.9	52.4	43.7	78.1	65.1	127	115
70	21	25	4.30	3.60	8.00	6.80	16.2	13.5	31.5	26.3	62.4	52.0	92.5	77.1		
80	19	23	4.80	4.00	9.20	7.70	18.4	15.4	35.5	29.6	70.8	59.0	105	87.5		
90	17	20	5.20	4.40	10.30	8.60	20.7	17.3	39.3	32.8	77.1	64.3	113	94.3		
100	15	18	5.80	4.90	11.5	9.60	23.0	19.2	43.2	36.0	83.7	69.8	126	105		

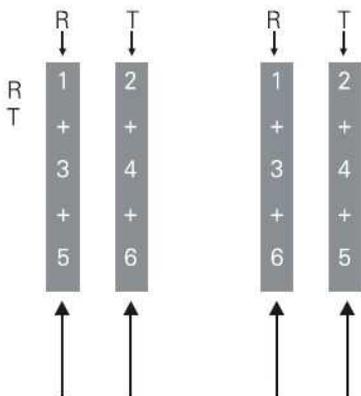
减速比 RATIO	输出转速 OUTPUT R.P.M.		输出扭矩OUTPUT TORQUE													
			0.1KW		0.2KW		0.4KW		0.75KW		1.5KW		2.2KW		3.7KW	
	Hz															
	50	60	50	60	50	60	50	60	50	60	50	60	50	60	50	60
120	12	15	6.90	5.80	13.8	11.5	27.7	23.1	51.8	43.2	101	83.7				
140	11	13	8.00	6.70	16.0	13.4	32.0	26.7	59.7	49.8	116	96.8				
160	9	11	9.10	7.60	18.3	15.3	36.3	30.3	68.0	56.7	132	110				
180	8	10	10.3	8.60	20.7	17.3	40.8	34.0	76.8	64.0	148	123				
200	7	9	11.6	9.70	22.9	19.1	43.2	36.0	82.8	69.0						

三相齿轮减速马达接线图

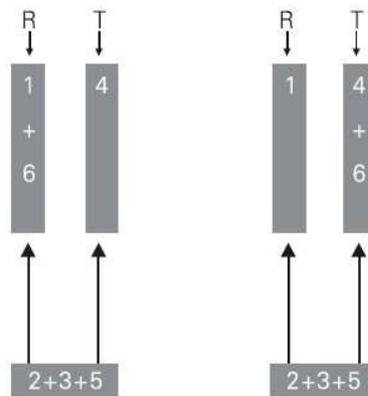


单相齿轮减速马达接线图

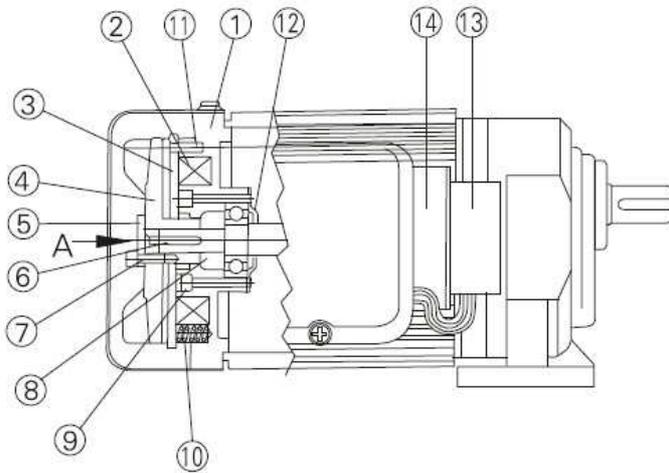
单相低压Low voltage--110V
正转Clockwise 反转Count-clockwise



单相高压High Voltage--220V
正转Clockwise 反转Count-clockwise

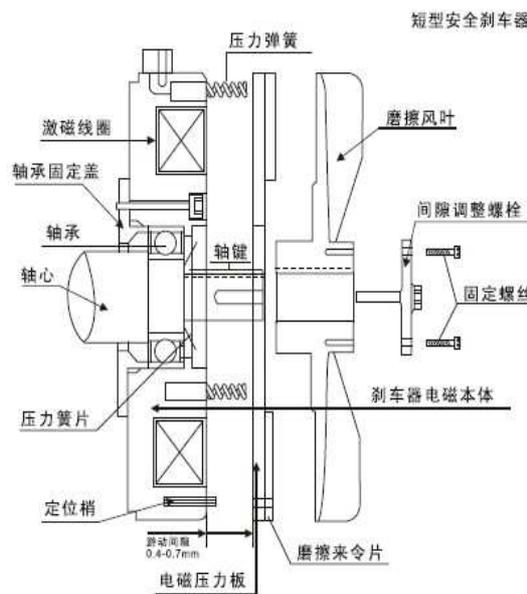
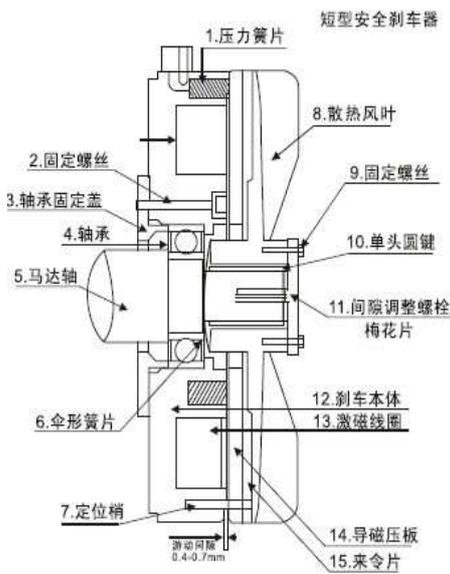


刹车装配图



- | | |
|----------|----------|
| 1、刹车主体 | 8、垫圈 |
| 2、刹车激励线圈 | 9、套筒螺丝 |
| 3、来令片 | 10、压缩弹簧 |
| 4、散热风叶 | 11、弹簧梢 |
| 5、调整螺栓 | 12、轴承盖 |
| 6、单圆键 | 13、整流器 |
| 7、固定螺丝 | 14、整流器铁板 |

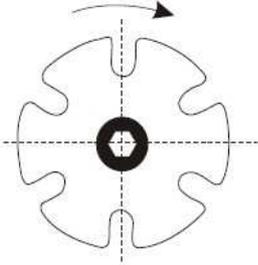
刹车零件分解图(Brake Unit Section Diagram)



- | |
|----------------------------|
| 1、压力弹簧PRESSURE SPRING |
| 2、固定螺丝FIXED SCREW |
| 3、轴承固定盖FIXED BEARING PLATE |
| 4、轴承BEARING |
| 5、马达轴MOTOR SHAFT |
| 6、伞形簧片DISC SPRING |
| 7、定位销FIXED PIN |
| 8、散热风叶FAN |
| 9、固定螺丝FIXED SCREW |
| 10、固定键KEY |
| 11、调整螺栓GAP ADJUSTMENT BOLT |
| 12、煞车本体BRAKE HOUSING |
| 13、激磁线圈BRAKE COIL |
| 14、导磁压板FRICTION PLATE |
| 15、来令片FRICTION BRAKE DISC |

马达尺寸图 Dimensions chart

单位（毫米）



1.请先移除固定螺丝。

Please remove two pieces fixed screws in advance.

2.顺时针调整一格，其间距缩小0.07-0.10mm。

Every single position adjustment, brake clearance will reduce 0.07-0.10mm.

刹车间隙调整原因:

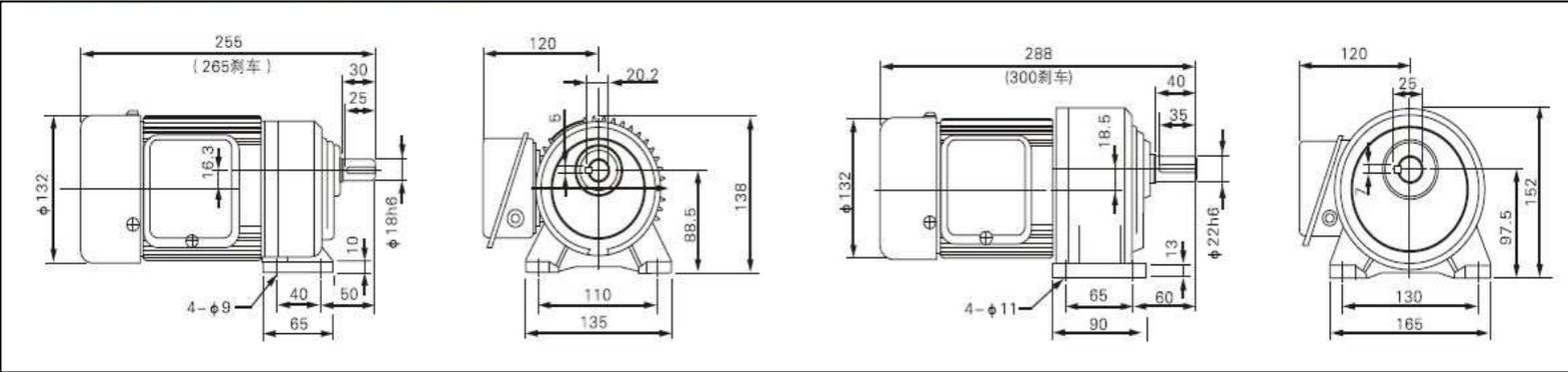
- 1、每当使用一段时间刹车动作不正确时。
- 2、至少每年需要调整刹车间隙一次。
- 3、依使用的频率多寡，可自行决定调整间隙的次数。
- 4、请使用厚薄规调整刹车间隙在0.3-0.5mm之间。

间隙调整方法:

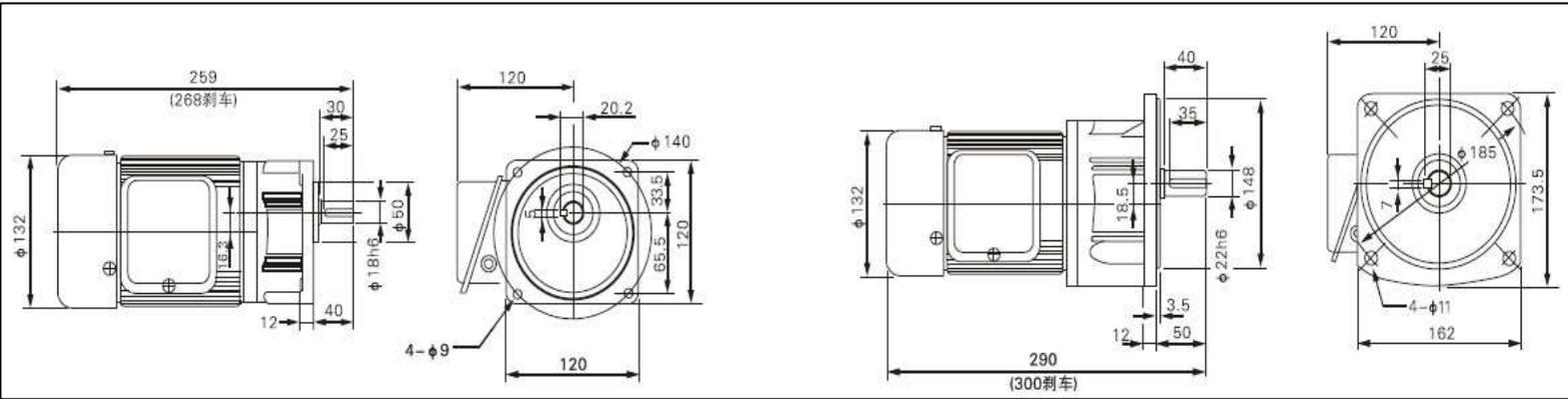
- 1、打开马达风盖，拆掉调整螺栓上两个固定螺丝。
- 2、旋转调整螺栓可调整刹车间隙。顺时针----缩小间隙，逆时针----放大间隙，每等距调整约0.2mm。
- 3、以厚薄规调整好间隙后，将调整螺栓上四个或六个孔之其中对角两孔固定将固定螺丝锁紧即完成调整间隙动作，其所调整方法及所需间隙厚薄规为准。

AC motor

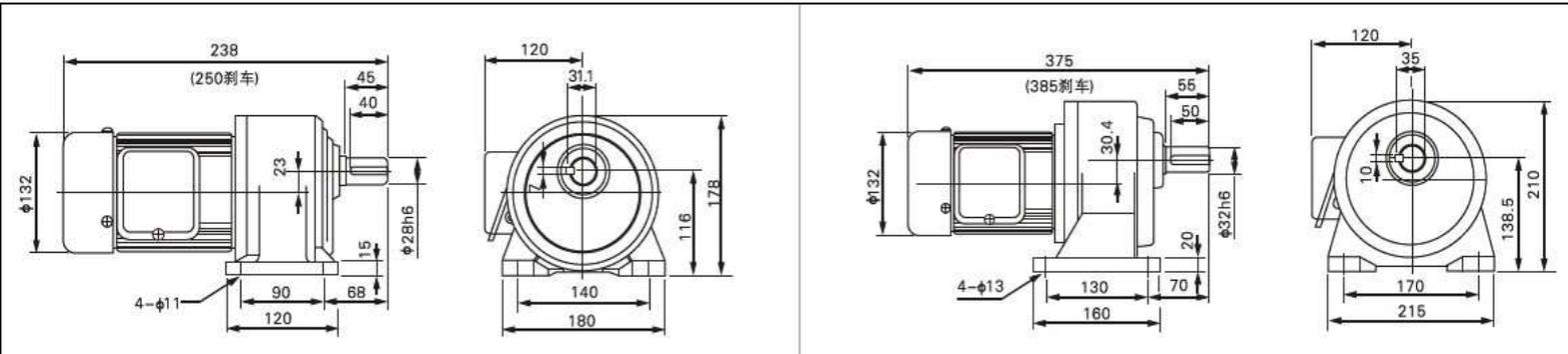
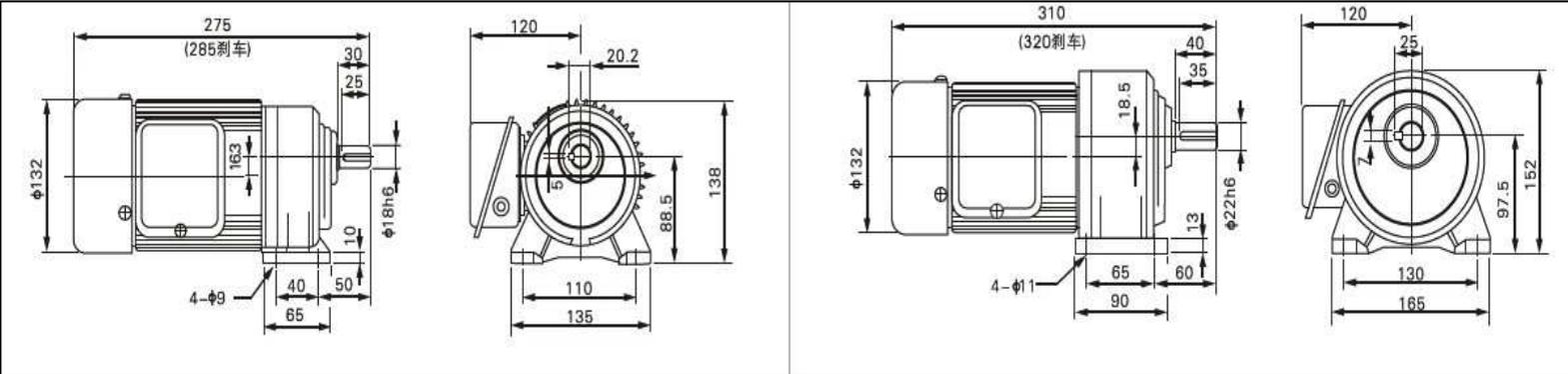
100W 卧式 (3-60 / 60-200)



100W 立式 (3-60 / 60-200)

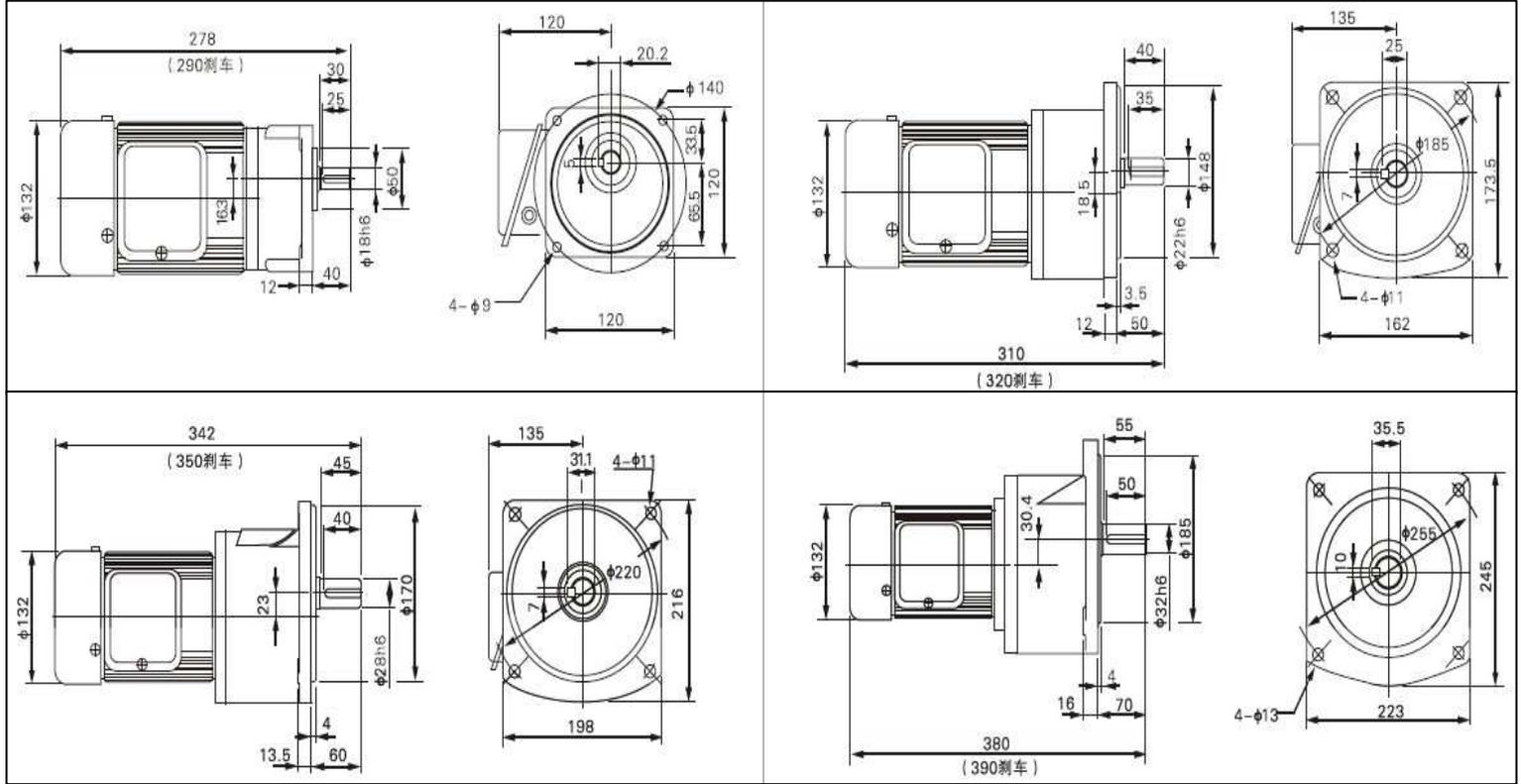


200W 卧式 (3-10 / 15-90) (100-200/300-450)

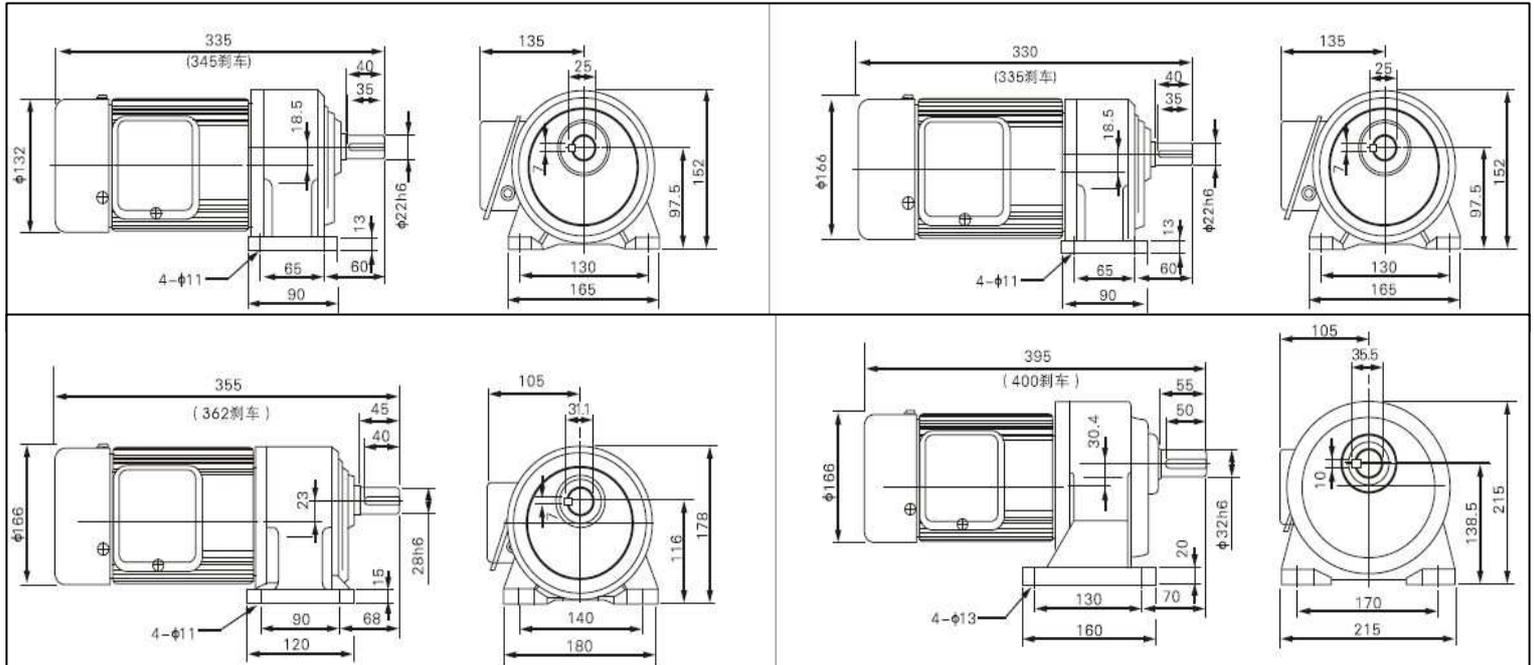


AC motor

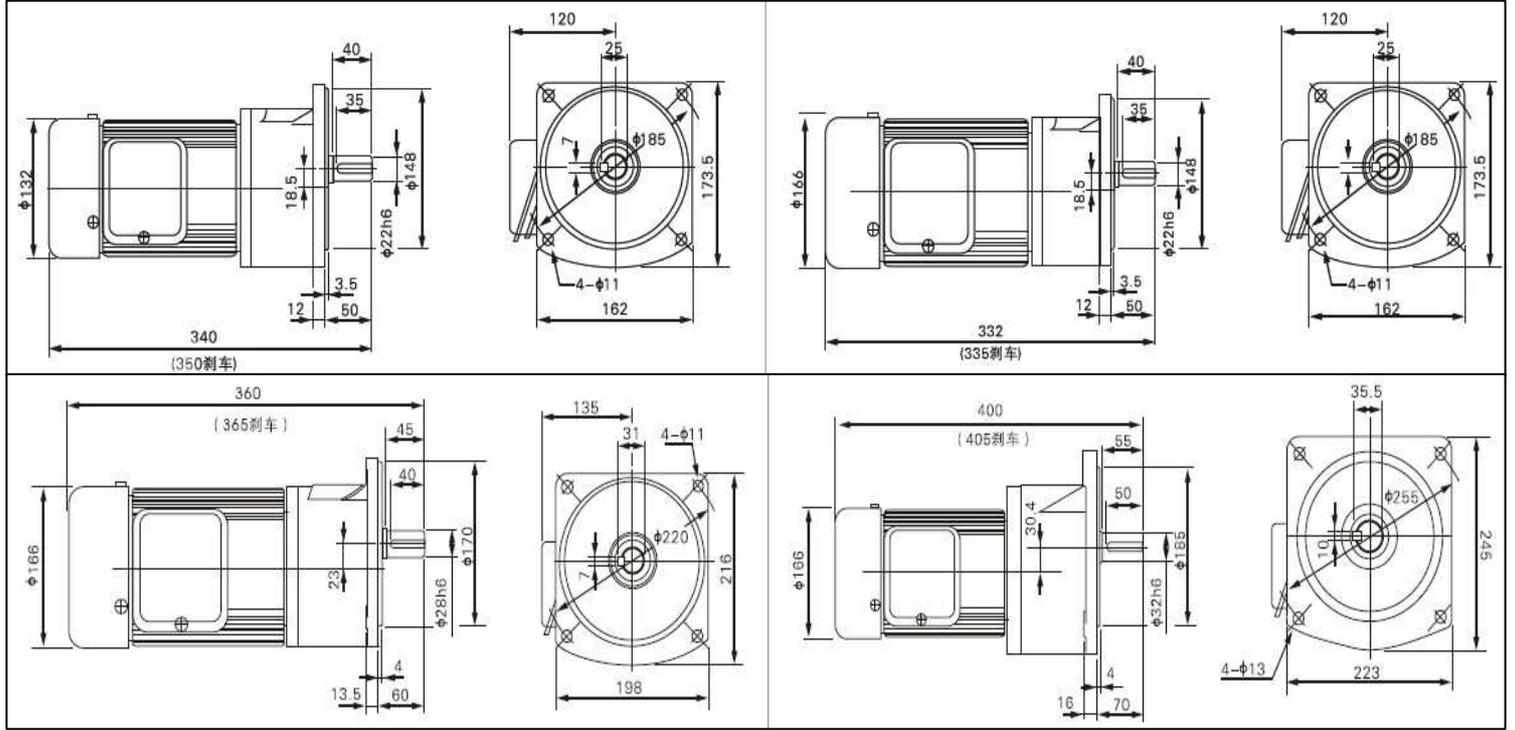
200W 立式 (3-10 / 15-90 / 100-200 / 300-450)



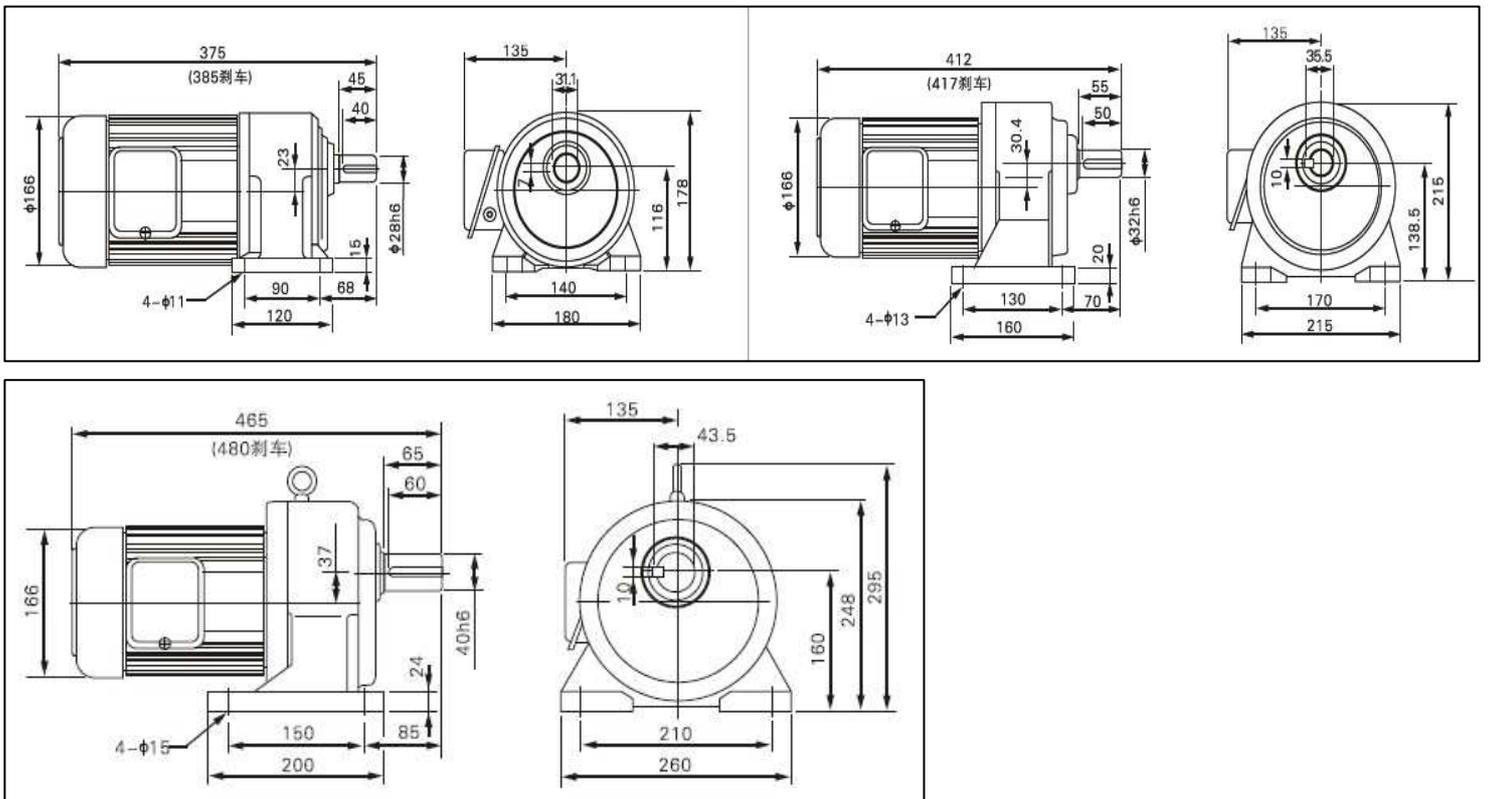
400W 卧式 (3-10 / 15-90 / 100-200 / 300-450)



400W 立式 (3-10 / 15-90 / 100-200 / 300-450)

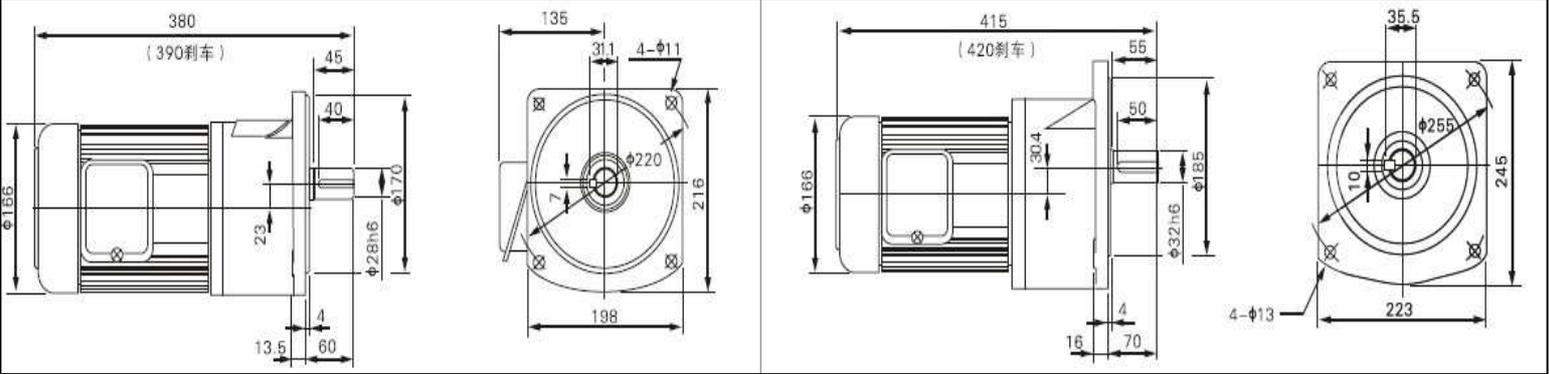


750W 卧式 (3-25 / 30-120 / 130-200)

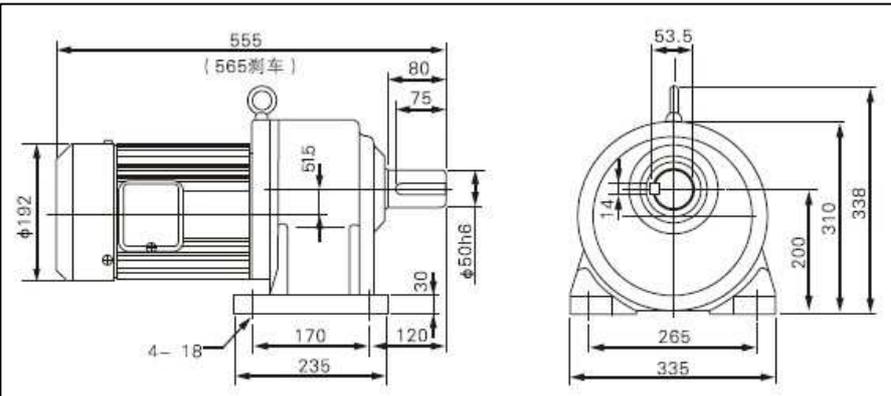
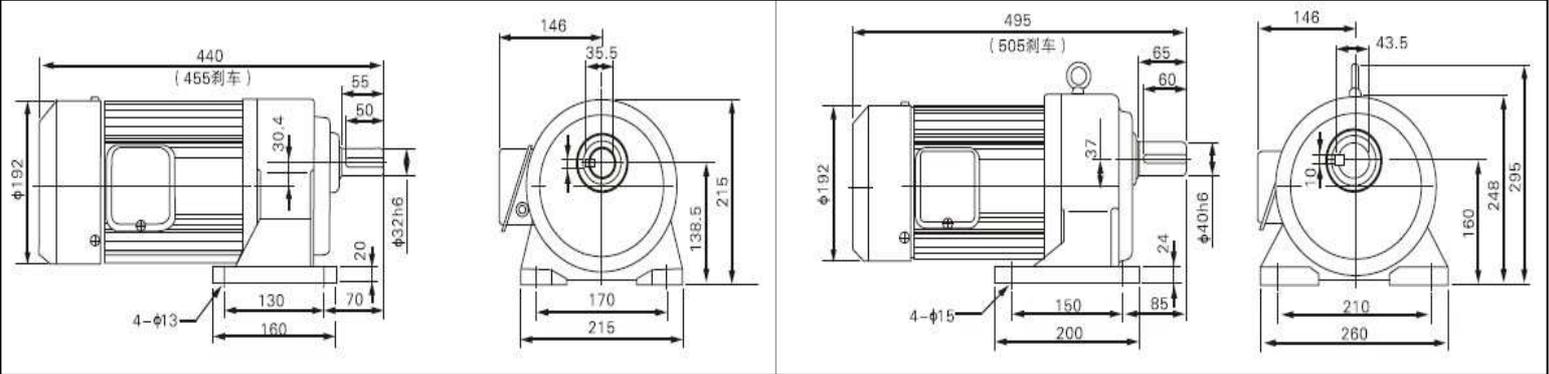


AC motor

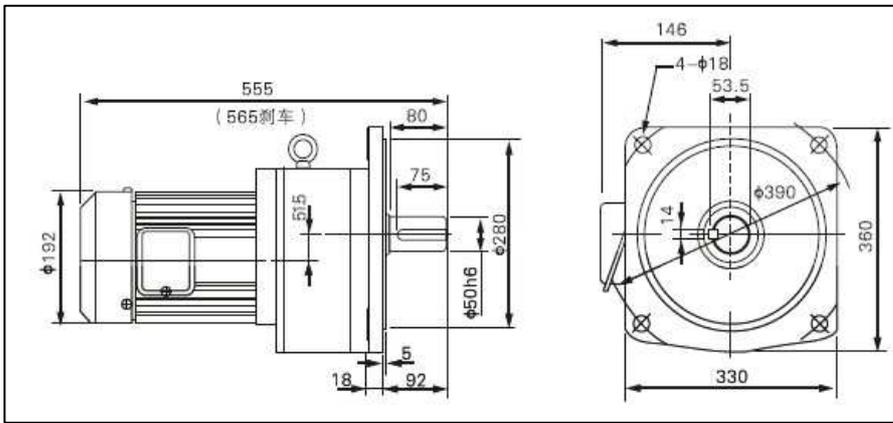
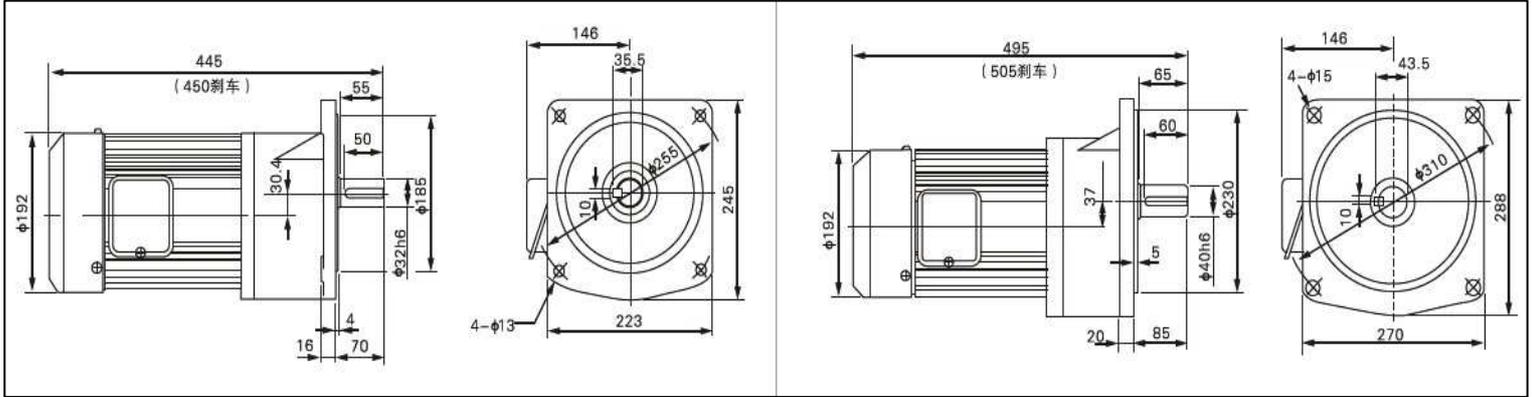
750W 立式 (3-25 / 30-120 / 130-200)



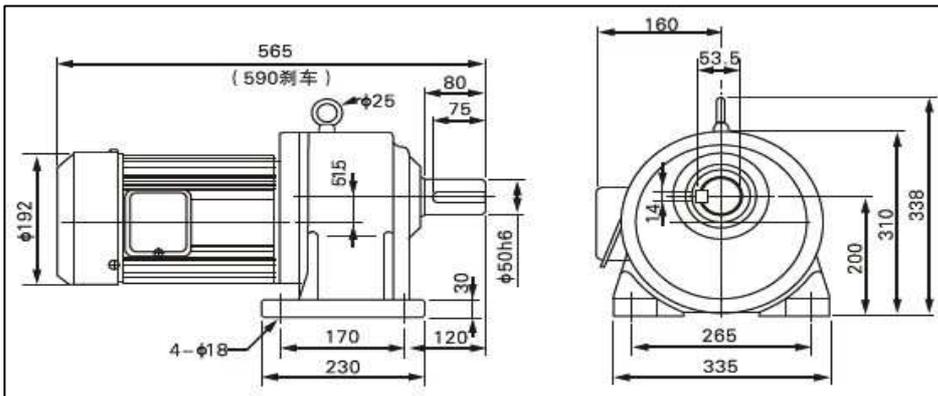
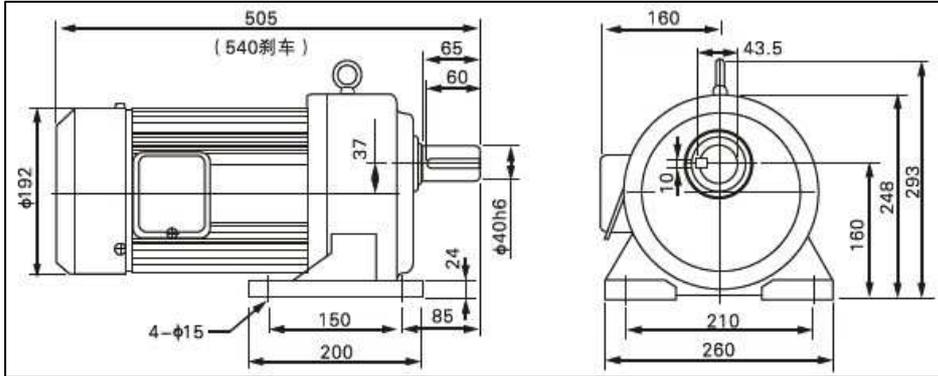
1500W 卧式 (3-30 / 35-100 / 110-200)



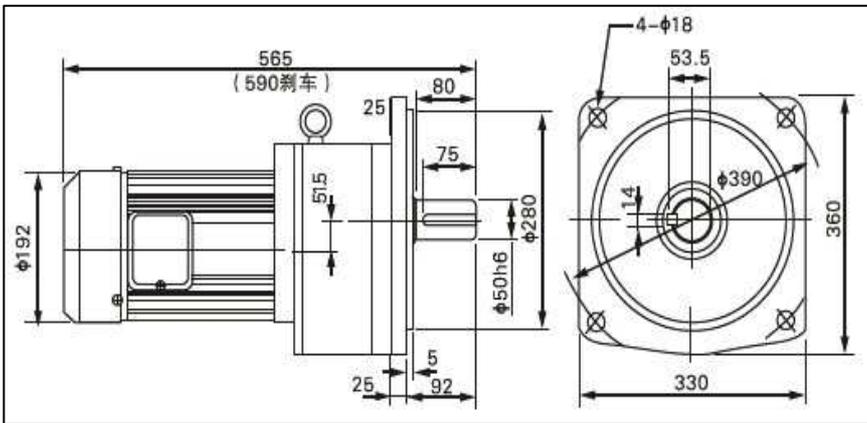
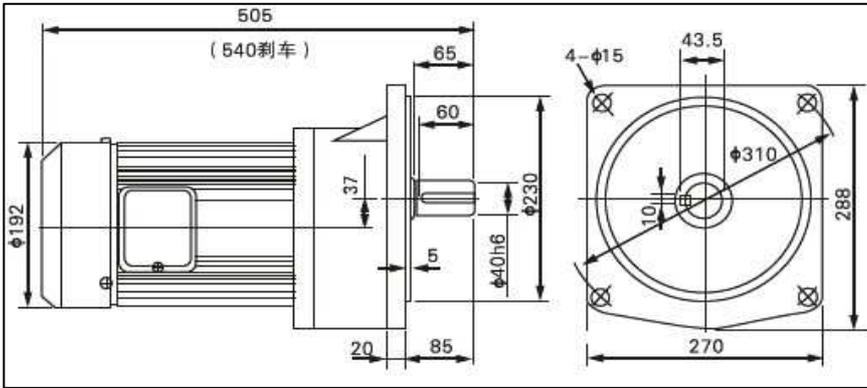
1500W 立式 (3-30 / 35-100 / 110-200)



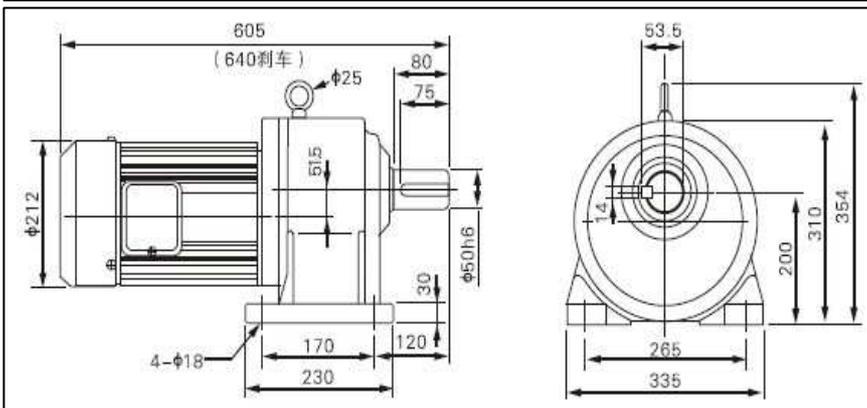
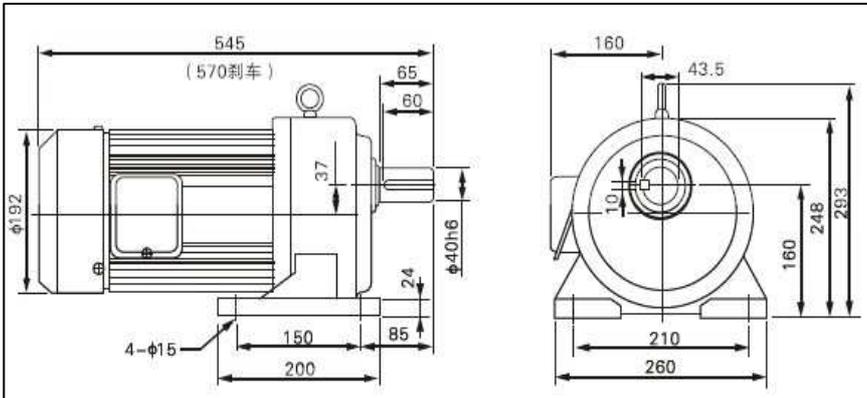
2200W 卧式 (3-40 50-100)



2200W 立式 (3-40 50-100)



3700W 卧式 (3-10 15-60)



3700W 立式 (3-10 15-60)

