

## 袖珍式氢气报警仪



**袖珍式氢气报警仪**主要对氢气气体浓度进行检测显示，当氢气气体的浓度超出正常时，及时发出报警声音。**袖珍式氢气报警仪**采用进口电化学传感器，先进稳定的电路设计，整机性能居国内领先水平。高音量蜂鸣器报警，可以使用户在各种恶劣环境中及时有效地得到仪器报警信号。**袖珍式氢气报警仪**广泛应用于冶金、石油、石化、化工、轻工、制药、污水处理及许多特殊行业和领域。

### 袖珍式氢气报警仪技术指标

测量原理	电化学传感器
测量范围	0-1000ppm
分辨率	1ppm
测量精度	±5%
报警	80dB 声光报警
报警点	一级报警：100ppm 二级报警：150ppm（可调）
显示	LED 数字显示
电源	7.4V 充电锂电池
湿度	5%--95%RH(非冷凝)
温度	-5℃-40℃
型号	AT-B-H2
品牌	安泰吉华
标准配置	仪器主机、充电器、说明书、合格证
尺寸/重量	135(L)×50(W)×25(H)mm/200g