

便携式漏氢检测仪



便携式漏氢检测仪产品特点：

体积小、重量轻，携带方便，操作简单。

可测量：氢气

内置校正系数，测量精确。

高度智能化技术，操作简便、稳定可靠；

便携式漏氢检测仪使用范围：

各类石油、石化、化工生产装置区。

市政、消防、燃气、电信等。

煤炭、冶金、电力、医药、食品加工。

便携式漏氢检测仪技术参数：

测 量：连续

传 感 器：电化学式传感器

测量范围：0-1000ppm

精 度：±5%显示值

反应时间：< 20s(T90)

取样方式：扩散式

显 示：LCD 带背景灯

报 警：一级报警：100ppm 二级报警：150ppm（可调）

供电电源：7.4V 充电锂电池

工作温度：-5℃-40℃

型 号：AT-B-H2

重 量：200g

尺 寸：135(L)×50(W)×25(H)mm