**PET打包带及生产工艺：**

**概述**

**PET打包带特点：**

**PET打包带分类：**

**PET全自动打包带用途：**

**全自动打包机用PET打包带市场前景：**

**PET打包带的常用规格及使用参数**

**PET打包带生产流程：**

**全自动打包机用PET打包带与生产线的关系：**

**概述**

PET打包带（又称塑钢打包带），是以聚对苯二甲酸乙二醇酯（英文简称PET）（聚酯）为原料生产，适用于轻重不同物体的打包需要。

**PET打包带特点：**

（1）抗拉力强：既有钢带般的抗拉力，又有能抗冲击的延展性，更能确保物品的运输安全。

（2）延伸度小：伸长率仅是聚丙烯带的六分之一，能长时间的保持拉紧力。

（3）耐温性强：在-50℃--120℃之间，保持有良好的稳定性。

（4）安全性好：无钢带生锈污染被捆物体之患，色彩光亮可鉴。

（5）经济效益佳：PET塑钢带的密度仅为钢带密度的1/6，每米单价比钢带低40%以上，能为用户降低成本。

（6）操作方便安全：没有钢带锋利的边缘，不会划伤包装物更不会伤手。

（7）节能环保：耐酸碱，不会像钢带生锈断裂，并且可回收再利用。

**PET打包带分类：**

（1）按打包带表面状态：压花PET打包带、平面PET打包带。

（2）按打包带表面颜色：无色透明PET打包带、绿色、黑色等各种颜色PET打包带。

（3）按打包带拉力强度：

H级（即每平方毫米441N以上）PET打包带。

M级（即每平方毫米408N以上）PET打包带。

L级（即每平方毫米343N以上）PET打包带。

（4）按所用的打包工具：

全自动打包机用PET打包带。

电动、气动手提式打包机用免扣打包带。

手工打包机用扣打包带。

**PET全自动打包带用途：**

塑钢带:是替代钢带的新型捆扎带,广泛用于棉纺,化纤，冶金，铸造,制罐，耐火材料，陶瓷,制砖,玻璃,造纸，家具，烟草，木材，电子等行业。

**全自动打包机用PET打包带市场前景：**

PET塑钢带产业做为一个新型的包装行业是普遍应用于替代钢带及PP打包带的新型捆扎包装材料，PET塑钢带凭着成本低、美观耐用、环保回收、自动化程度高等优势被广泛应用于棉纺,化纤，冶金，铸造,制罐，耐火材料，陶瓷,制砖,玻璃,造纸，家具，烟草，木材，电子等行业。

在以经济环保为主的时代，以及近些年来随海内的经济在不停加快增长，各行各业也紧跟步调，在包装行业，快速高效正逐步替代传统落后，PET全自动打包带已越来越受到市场的青睐，因此PET全自动打包带作为新型环保产物市场前景也越来越值得期待。

**PET打包带的常用规格及使用参数（仅供参考）**

拉伸断裂负荷，PET打包带根据同等截面积的拉伸断裂负荷值，分为H、 M、L三级分别表示高、中、低三种等级。

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 规格代号 | 公称宽度/mm | 公称厚度/mm | 最小拉伸断裂负荷/KN | | |
| H | M | L |
| 0906 | 9.0 | 0.6 | 2.38 | 2.13 | 1.89 |
| 1206 | 12.0 | 0.6 | 3.17 | 2.84 | 2.52 |
| 1606 | 16.0 | 0.6 | 4.22 | 3.79 | 3.36 |
| 1608 | 16.0 | 0.8 | 5.63 | 5.06 | 4.48 |
| 1908 | 19.0 | 0.8 | 6.69 | 6.00 | 5.32 |
| 1910 | 19.0 | 1.0 | 8.36 | 7.51 | 6.65 |
| 1912 | 19.0 | 1.2 | 10.03 | 9.01 | 7.98 |
| 2510 | 25.0 | 1.0 | 11.0 | 9.88 | 8.75 |
| 2512 | 25.0 | 1.2 | 13.2 | 11.85 | 10.50 |

**PET打包带生产流程：**

原料拌料干燥（预结晶）——挤出加热融化——经模具入水形成带胚——加热拉伸成型——轧花（不轧花）——退火与冷却（定型处理）——收卷——包装入库。

**全自动打包机用PET打包带与生产线的关系：**

PET全自动机用打包带指的是打包带在宽度误差、厚度误差、弯曲度（平直度）误差等完全符合全自动打包机的标准。而打包带宽度、厚度、弯曲度（平直度）优劣与生产设备优良度成正比。青岛山塑挤出设备有限公司生产的PET全自动机用打包带生产线，是在意大利及德国设备的技术基础上，结合客户实际使用经验研制。生产线合理的设计精良的制作做，可完全使用100%回料生产。合理的价格，优质的服务，为用户提供最满意选择。